

PIPEMASTER Модель 515

Программируемый источник тока для
орбитальной сварки



Применяется с:

- Головками для орбитальной сварки труб
- Головками для орбитальной сварки труб с трубными решетками
- Сварочными автоматами

Революция, а не эволюция

Последнее поколение источников тока для сварки **PIPEMASTER** является результатом нового направления в разработках источников тока. **Модель 515** обеспечивает преимущества цифровых технологий для орбитальной сварки: беспрецедентную точность, повторяемость и надежность. Новая модель имеет размеры и вес величиной в половину предыдущей модели. Цифровые технологии навсегда устраняют необходимость в периодической калибровке сварочной головки – скорость вращения двигателей и выходные характеристики остаются точными и стабильными независимо от износа и условий эксплуатации, а также это дает возможность менять сварочные головки без траты времени на калибровку.

Обновления программного обеспечения могут быть отправлены в качестве электронной почты и загружаются в источник с использованием стандартных портативных USB флэш-дисков "мемори кей" (прилагаются). Модель 515 является "Интернет готовой" для будущих усовершенствований, таких, как веб-диагностические услуги (через интернет).

Имеются две версии **АВТОВОЛЬТАЖА**: модель с напряжением питания 115/230 Вольт переменного тока имеющая меньший вес, и модель с более широким диапазоном напряжения питания 115/480 Вольт переменного тока, для работы на любом из возможных из имеющихся в мире напряжений электрической сети. Оба варианта работают на 1 или 3 фазах, 50/60 Гц.

Особенности

- Многопроходная сварка труб / труб с трубными решетками
- Возможность управления всеми функциями электроникой (вращение горелки, подача присадочной проволоки, контроль за длиной дуги, поперечные колебания горелки)
- Работает со всеми моделями головок Magnatech (GTAW процесс)
- Максимальный сварочный ток 200 Амр
- **АВТОВОЛЬТАЖ** устраняет необходимость в модификациях
- До 100 уровней в каждой программе сварки (программы на базе времени)
- Запись в память источника до 100 программ сварки
- Система **АВТОПРОГРАММ** автоматически генерирует программы сварки
- Программирование и эксплуатация руководствуясь простыми подсказками
- Режим **ОБУЧЕНИЕ** позволяет быстро составить программу
- Программируемый режим "**БЛОКИРОВКА**



ОГРАНИЧЕНИЙ" позволит обеспечить контроль, и не превышать установленные пределы режима сварки

- Отчетность Мониторинг режимов сварки / Выход за ограничения для целей Гарантии Качества / Контроля качества (КК)
- Передача программ и данных по КК на ПК с помощью USB флэш-диска "Мемори Кей"
- **AutoTack** автоматически генерирует программу прерывистого (прихваточного) шва
- Большой цветной ЖК-дисплей
- Корпус из нержавеющей стали
- Файлы справки незамедлительно предоставляющие информацию / помощь
- Пароль для защиты ключевых функций
- Водонепроницаемый пульт дистанционного управления (кабель 8 м)
- Автоматическая размотка кабелей в начальное положение по окончанию сварки
- Возможность синхронизации всех функций сварочной головки с импульсами сварочного тока
- Возможность программирования изменения режимов сварки по позиции горелки или по времени
- Встроенный переключатель позволяет предотвратить сварку при сбое подачи газа в горелку
- Встроенный принтер
- Съемная замкнутая система жидкостного охлаждения со встроенной защитой от отсутствия потока жидкости
- Соответствует стандартам NEMA, CE, CSA, ГОСТ

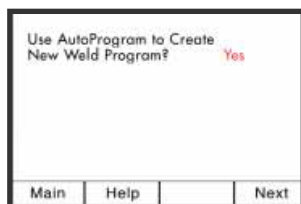
АВТОПРОГРАММ

Программирование является простым и интуитивным при ручном вводе данных или использовании АВТОПРОГРАММ, которые сами генерирует процедуру сварки

Запуск монитора



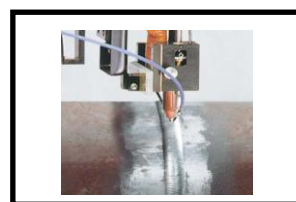
Автоматическое создание новой программы



Просто заполнить бланк



Превосходное качество сварки без проблем



Опции

- Тележка для перевозки с местом под баллон газа
- Удлиненные кабели
- Прочный чемодан для транспортировки / хранения
- Облегченная версия 115/230 Вольт AC



Пульт

Дистанционного управления

Пульт используется для программирования и дистанционного управления источником тока. Спроектированный для тяжелых условий работы, пульт имеет полностью закрытый корпус и, водонепроницаемую панель клавиатуры из силиконовой резины обеспечивающую защиту от мелкого мусора и брызг процесса сварки. Цветной ЖК-дисплей защищен закаленным стеклом. Интуитивное расположение кнопок, позволяет сварщику вносить корректировки в используемую программу без снятия маски.



Режим Обучения

Режим обучения увеличивает скорость создания сварочной программы. С существующей программы вводятся или копируются приблизительные значения режима сварки. Проводится пробная сварка в режиме обучения. Изменения, внесенные в ходе сварки временно сохраняются и могут быть "сохранены" в качестве новой программы для сварки.

Программируемый режим «БЛОКИРОВКА ОГРАНИЧЕНИЙ» обеспечивает контроль

Сварщик может менять запрограммированные режимы сварки, но только в пределах заданного. Защищенные паролем ограничения устанавливаются для каждого параметра (ограничение 0-100% от запрограммированной величины).

Упрощенное Программирование

Выбор сварочной головки, из "выпадающего" меню, которая будет использоваться, автоматически обуславливает предпочтительный режим программирования – по позиции или по времени. Программирование по времени обычно используется для сварочных головок производящих сварку оплавлением. Для сварочных головок предназначенных для многопроходных сварных швов, используется программирование по положению, устраняя необходимость производить расчеты для определения того, когда должно произойти изменение параметров сварки. Датчик в сварочных головках передает информацию о положении горелки. Все сварочные параметры могут быть изменены на любом уровне.

Мониторинг Сварки / Контроль Качества

Дополнительное документирование и заметки могут быть добавлены в запись сварочных программ и Контроля Качества, обеспечивая отслеживание отдельных чертежей, проектов или заказчиков

Система жидкостного охлаждения

Съемная замкнутая система жидкостного охлаждения со встроенной защитой от отсутствия потока жидкости. Устанавливается под источник тока.



Weld No	00P	Date	9-11-2003
CD	00.500	Wall Thickness	00.049
Head	C10	Position	5G
Project	P326 03		
Drawing	H220		
Elect Diam	0.062"	Length	00.292'
Shield Gas	AR/H	Flow Rate	020 CFH
Backing Gas	AR	Flow Rate	005 CFH
Tacking	No	Overrides	No
Back		Next	

Технические характеристики

Применение	Со многими моделями сварочных головок Magnatech (GTAW процесс), Системы для автоматической сварки
Контролируемые функции	Сварочный ток/ Ток импульса, Вращение головки, Скорость подачи сварочной проволоки, Электронное управление напряжением на дуге, электронное управление колебаниями горелки, электронное управление (регулировка) поперечного положения горелка-шов
Диапазон регулировки сварочного тока	0 - 200 А
Номинальная мощность и напряжение питания	115/480 Вольт переменного тока, 1 или 3 фазы, 4,0 кВА, 50/60 Гц АВТОВОЛЬТАЖ
Емкость встроенной памяти	100 сварочных программ
Система измерений	Метрическая система или дюймы (выбирается)
Передача программ	Жесткий носитель информации (USB Флэш карта памяти / Мемори Кей)
Язык интерфейса	Английский, испанский, немецкий, французский, другие
Установка БЛОКИРОВКА РЕЖИМОВ	Индивидуально устанавливаемые ограничения по каждому параметру 0 - 100%
Максимальное напряжение холостого хода	80 В
Датчики протока Охлаждающей жидкости и Газа	В стандартной комплектации, для предотвращения повреждения оборудования и свариваемого изделия
Записываемые / Распечатываемые данные	Идентификатор Оператора сварки, Идентификационный номер шва, Номер программы, Материал, Наружный диаметр трубы, Толщина стенки трубы, Дата, Время, Модель сварочной головки, Проект, Запрограммированные параметры, Примечания
Данные показываемые при Мониторинге / Записи / Распечатке для Контроля Качества	Отчеты фактических параметров и отклонений от запрограммированных пределов
Метод поджига дуги	Импульсы высокого напряжения
Температура Эксплуатации / Хранения	Эксплуатация -18 до 50 ° С / Хранение: -25 до 60 ° С
Влажность	до 98% (относительная, без конденсата)

Размеры и Вес

Параметр	Источник тока Модель 515	Система жидкостного охлаждения 905
Длина	480 мм	480 мм
Ширина	350 мм	350 мм
Высота	430 мм	270 мм
Вес	41 кг	15 кг
Вес*	35* кг	15* кг
	*Модель с напряжением питания 115/230 В	

Источник сварочного тока PIPEMASTER используется со многими моделями сварочных головок

Головки серии D



Головки серии КвикКлам



Головки серии T



Головки для варки труб в трубные решетки

