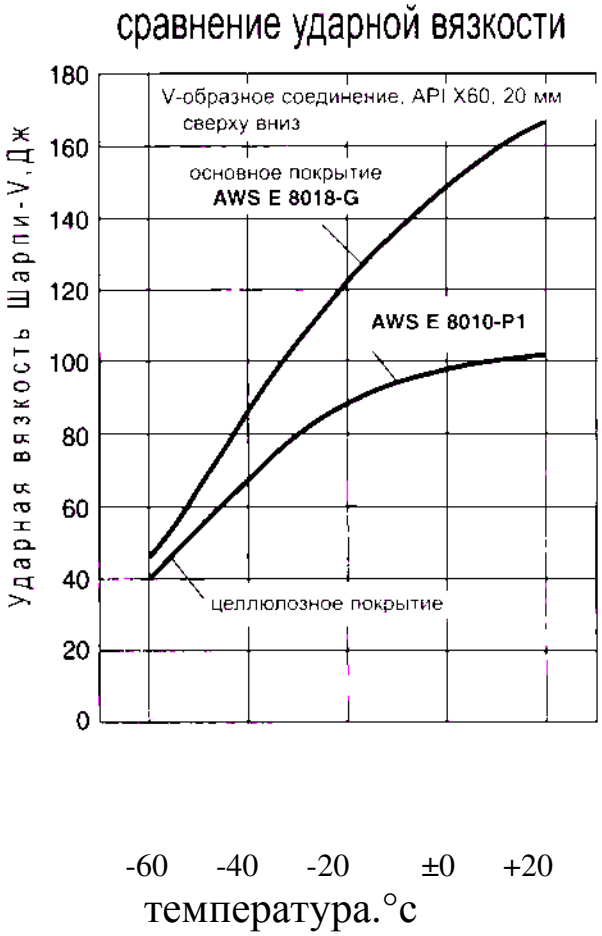
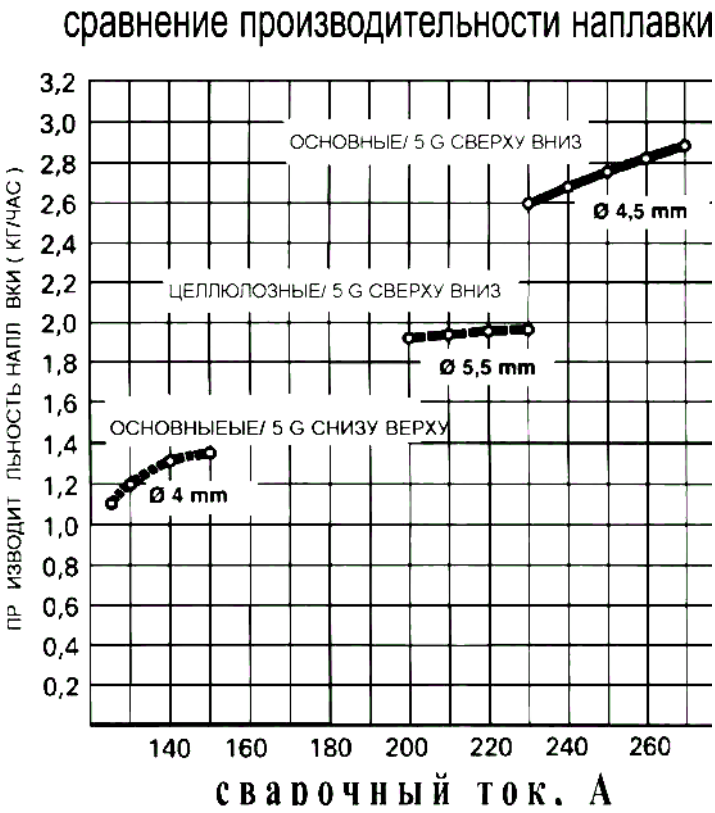
СВАРКА ЭЛЕКТРОДАМИ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ

В тех случаях когда требуется высокая прочность шва, предполагается эксплуатация трубопроводов сложных климатических условиях, прокладка ведется с большим перепадом высот, толщина стенок тру больше 25 мм, т.е. когда используются трубы из сталей прочностного класс StE 550.7 TM/X80, X 100 для сварки в положении сверху вниз требуется применение низководородных электродов с основным покрытием. БЁЛЕР предлагает четыре марки таких электродов удовлетворяющих всем техническим и экономически требованиям, предъявляемым для сварки трубопроводов большого диаметре





На левом графике представлена зависимость ударной вязкости для сварных швов сваренных по технолога сверху вниз, основные электроды дают большую прочность. Ударная вязкость, достигаемая электродами целлюлозным покрытием нового поколения, значительно улучшена, что видно на примере электрода FO CEL 85 (E 8010-P1). На правом графике показаны преимущества использования электродов с основны покрытием для сварки сверху вниз для заполняющих и облицовочных слоев.

КОМБИНИРОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СВАРКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЭЛЕКТРОДОВ С ОСНОВНЫМ И ЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Благодаря высокому содержанию железного порошка в покрытии и способности работать при высока токах, 4 мм основные низководородые электроды для сварки сверху вниз обеспечивают такую же СКОросі наплавки как 5,5 мм электроды с целлюлозным покрытием. Следовательно, время выполнена заполняющих и облицовочных швов основными электродами такое же, как при работе целлюлозными электродами.

Однако, при сварке корневого шва электроды с целлюлозным покрытием более экономичны. Поэтому, м рекомендуем и это доказано на практике, сварку корневого и горячего шва производить электродами целлюлозным покрытием, а заполняющие и облицовочные слои основными электродами. Таким образог сочетаются экономичность работ с высокими механико-технологическими свойствами шва.

Нами накоплен большой опыт по применению комбинированной технологии сварю За подробностями использования этой технологии обращайтесь в наш технический отдел .