Продукция СП ЗАО «КРАСС»

Предприятие «КРАСС» с 1994 года разрабатывает и производит оборудование, регулирующее параметры газов при питании постов газопламенной обработки металлов и других систем подачи газа.
Продукция сертифицирована. Гарантийный срок эксплуатации всех изделий 12 месяцев.

Газовые регуляторы давления – редукторы

малогабаритные | **крупногабаритные** | **крупногабаритные** | **двухступенчатые** | **сетевые**

БКО-50-12,5 / кислород



БКО-50-КР1 / кислород



БКО-50-4 / кислород



БКД-25 / кислород



СКО-10 / кислород



БАО-5-1,5 / ацетилен



БАО-5-КР1 / ацетилен



БАО-5-4 / ацетилен



БАД-5 / ацетилен

Предприятие «КРАСС» осуществляет серийное и индивидуальное производство по Вашему заказу

САО-10 / ацетилен



БПО-5-3 / пропан



БПО-5-КР1 / пропан



БПО-5-4 / пропан



Сетевые редукторы понижают давление газа, поступающего из централизованного газораспределительного трубопровода, и поддерживают постоянным заданное рабочее давление газа.

СПО-6 / пропан



УР-6-6 / углекислый газ



Баллонные редукторы понижают и регулируют давление газа, поступающего из баллона, и поддерживают постоянным заданное рабочее давление газа.

БЗАО-4-4 / закись азота



БГД-25 / неагрессивный газ



СМО-35 / метан



Марка	Наибольшая пропускная способность, м³/ч (л/мин)	Наибольшее давление газа, МПа (кгс/см²)		Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	Габаритные размеры, мм	Масса комплекта, кг
		на входе	рабочее					
БКО-50-12,5							155x120x155	0,73
БКО-50-КР1	50	20 (200)	1,25 (12,5)	0,3	0,3	2,5 (25)	153x131x101	0,82
БКО-50-4							135x141x133	1,53
БКД-25	25 (416)		0,01(0,1)–0,8 (8)	-	-		171x173x101	1,30
СКО-10	10	1,6 (16)	0,5 (5)				155x136x126	1,50
БАО-5-1,5							120x155x230	0,73
БАО-5-КР1	5	2,5 (25)	0,15 (1,5)	0,3	0,3		204x152x93	0,70
БАО-5-4							210x160x125	1,05
БАД-5	5 (83)		0,01(0,1)–0,15 (1,5)	-	-	-	152x241x93	1,60
САО-10	10	0,12 (1,2)	0,1 (1)				155x136x126	1,35
БПО-5-3							155x152x50	0,45
БПО-5-КР1	5	2,5 (25)	0,3 (3)	0,3	0,3		153x122x93	0,40
БПО-5-4					-		118x165x122	0,75
СПО-6	6	0,3 (3)	0,15 (1,5)	-	-		155x136x126	1,50
УР-6-6	6	10 (100)	0,6 (6)	0,3	0,3	1,2 (12)	155x155x120	0,72
БЗАО-4-4	3,6 (60)		0,4 (4)			0,8 (8)	139x141x133	1,53
БГД-25	25 (416)*	20 (200)	0,01(0,1)–0,8 (8)	-	-	-	171x173x101	1,30
СМО-35	35	0,3 (3)	0,15 (1,5)				155x136x126	1,50

* по воздуху

Специальные углекислотные баллонные редукторы для оборудования розлива пива и газированных напитков

УР-5-3-10 / углекислый газ



155x125x150 мм; 0,7 кг

УР-5-3-11 / углекислый газ



155x125x130 мм; 0,7 кг

УР-5-3-20 / углекислый газ



167x176x100 мм; 1,6 кг

УР-5-3-21 / углекислый газ



167x176x132 мм; 1,6 кг

УР-5-3-22 / углекислый газ



167x176x162 мм; 1,7 кг

УР-5-3-100 / углекислый газ



167x135x150 мм; 1,0 кг

УР-5-3-101 / углекислый газ



167x135x135 мм; 1,0 кг

УР-5-3-102 / углекислый газ



167x160x160 мм; 1,1 кг

УР-5-3-103 / углекислый газ



167x160x125 мм; 1,1 кг

УР-5-3-104 / углекислый газ



167x135x135 мм; 1,0 кг

Максимальная пропускная способность 0,5 м³/ч	Коэффициент неравномерности рабочего давления, i, не более 0,3
Наибольшее давление газа на входе 10 МПа (100 кгс/см²)	Коэффициент перепада рабочего давления, R, не более 0,3
Наибольшее рабочее давление газа 0,3 МПа (3 кгс/см²)	Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана 0,6 МПа (6 кгс/см²)

Регуляторы расхода газа

крупногабаритные | **малогабаритные** | **крупногабаритные** | **малогабаритные** | **с подогревателем**

А-30 (90)-КР1 / азот



А-30 (90)-КР1-м / азот



У-30-КР1 / углекислый газ



У-30-КР1-м / углекислый газ



У-30-КР1П / углекислый газ



АР-10 (40, 150)-КР1 / аргон



АР-10 (40, 150)-КР1-м / аргон



У-30-КР2 / углекислый газ



У-30-КР2-м / углекислый газ



У-30-КР2П / углекислый газ



Г-70-КР1 / гелий



Г-70-КР1-м / гелий



Баллонные одноступенчатые регуляторы расхода понижают и регулируют давление газа, поступающего из баллона, и поддерживают постоянным рабочий расход газа на выходе регулятора в ходе проведения работ.

СП ЗАО «КРАСС» предлагает все необходимые **комплектующие** для газовых редукторов и регуляторов расхода, **ручные вспомогательные инструменты** (ключ универсальный для захвата деталей размерами 8, 10, 12, 14, 17, 19, 22, 24 мм; ключи баллонные неснимаемые для закрепления редуктора на вентиле газового баллона).

Марка	P, МПа (кгс/см²)	Q, м³/ч (л/мин)	P_1, МПа (кгс/см²)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
А-30-КР1		1,8 (30)	2,2 (22)	170x138x101	0,80
А-90-КР1		5,4 (90)	1,0 (10)		
А-30-КР1-м		1,8 (30)	2,2 (22)	155x175x130	0,74
А-90-КР1-м		5,4 (90)	1,0 (10)		
АР-10-КР1	20 (200)	0,6 (10)	1,6 (16)		
АР-40-КР1		2,4 (40)	1,0 (10)	170x138x101	0,80
АР-150-КР1		9,0 (150)	1,6 (16)		
АР-10-КР1-м		0,6 (10)	1,6 (16)	155x175x130	0,74
АР-40-КР1-м		2,4 (40)	1,0 (10)		

Марка	P, МПа (кгс/см²)	Q, м³/ч (л/мин)	P_1, МПа (кгс/см²)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
АР-150-КР1-м		9,0 (150)	1,6 (16)	155x175x130	0,74
Г-70-КР1	20 (200)	4,2 (70)	1,6 (16)	170x138x101	0,80
Г-70-КР1-м				155x175x130	0,74
У-30-КР1				170x138x101	0,72
У-30-КР2					0,80
У-30-КР1-м	10 (100)	1,8 (30)	1,0 (10)	155x120x130	0,68
У-30-КР2-м				155x175x130	0,74
У-30-КР1П				170x138x182	1,20
У-30-КР2П					

P – наибольшее давление газа при входе, P_1 – наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана,

Q – наибольшая пропускная способность при наибольшем рабочем давлении

Подогреватель углекислого газа

Подогреватель ПУ-1 предназначен для подогрева регулятора расхода углекислого газа в составе автоматов и полуавтоматов дуговой сварки в среде углекислого газа, а также для подогрева воздуха и других газов в установках, не требующих точного поддержания температуры газов. Подогреватель осуществляет стабилизацию температуры характерной точки своего корпуса, применяется совместно с любым регулятором давления и расхода газа независимо от его конструкции.

Максимальная пропускная способность 50 л/мин; наибольшее давление газа 20 МПа (200 кгс/см²); время выхода в установившийся режим 10 мин, температура нагрева корпуса 70±5 °С, питание 36 В, потребляемая мощность 150 Вт, резьба G3/4", габаритные размеры 100х81х40 мм; кабель 2 м; масса комплекта 0,75 кг.

ПУ-1



Предохранительные устройства

Клапаны обратные КО-3 предохраняют рукава и источники газопитания от обратного перетока газа со стороны инструмента газопламенной обработки металлов.

Затворы предохранительные ЗП-3 предотвращают прохождение обратного удара (пламени), возникающего при газопламенной обработке металлов, в защищаемое оборудование (баллон).

КО-3 / горючие, неагрессивные газы



ЗП-3 / горючие, неагрессивные газы



По 5 модификаций для горючих газов **КО-3-Г**; для кислорода и неагрессивных газов **КО-3-К**

Установка:
– на вход резака / горелки
(4 модификации для разных присоединительных размеров)
– в разрыв рукава (1 модификация)

Пропускная способность:
КО-3-Г – 5 м³/час, КО-3-К – 40 м³/час

Рабочее давление:
КО-3-Г – 0,3 МПа, КО-3-К – 1, 25 МПа

Габаритные размеры не более
Ф21,6х84,5 мм, масса не более 0,07 кг

По 5 модификаций для горючих газов **ЗП-3Г**; для кислорода и неагрессивных газов **ЗП-3К**

Установка:
– на выход редуктора (2 модификации)
– на вход резака / горелки
(2 модификации)
– в разрыв рукава (1 модификация)

Пропускная способность:
ЗП-3Г – 5 м³/час, ЗП-3К – 40 м³/час

Рабочее давление:
ЗП-3Г – 0,3 МПа, ЗП-3К – 1, 25 МПа

Габаритные размеры не более
Ф24,5х125 мм, масса не более 0,18 кг

Газовые баллонные вентили

Вентили КВ-53, КВ-1П являются запорными приспособлениями мембранного типа при наполнении, хранении и расходовании кислорода, гелия, азота, углекислого газа, сжатого воздуха и других неагрессивных газов в баллонах.

Вентиль ВК-94 – запорное устройство на кислородные баллоны.

Марка	Наибольшее рабочее давление, МПа (кгс/см²)	Емкость газового баллона, л	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
КВБ-53	20 (200)	20–40	63х63х110	0,60
КВ-1П		2–20	63х63х134	0,47
ВК-94		20–40	59х58х120	0,60

КВБ-53



КВ-1П



ВК-94



Рукава резиновые для газовой сварки и резки





Рукава ARKONA служат для подачи газов к аппаратуре для газопламенной обработки металлов.

Рукав	Класс рукава (макс. давление, МПа)	Внутренний диаметр рукава, мм	Наружный диаметр рукава, мм	Минимальный радиус изгиба, мм	Масса погонного метра, г/м
Кислородный (синий)	3 класс (2,0)	6,3	13,0	60	140
		9,0	18,0	90	240
Ацетиленовый (красный)	1 класс (0,63)	6,3	13,0	60	140
		9,0	18,0	90	240
Кислород / ацетилен (спаренный)	3 класс (2,0) / 1 класс (0,63)	6,3	13,0	60	280
		9,0	18,0	90	480

Работоспособны в диапазоне температур от -35°С до +70°С. Бухты по 40 м.

Газокислородные резаки

Р1А / ацетилен



Неразборное соединение ствола и наконечника

Р1П / пропан



Неразборное соединение ствола и наконечника

Р2А-11, Р2А -12, Р2А-13 / ацетилен



Неразборное соединение ствола и наконечника

Р3П-11, Р3П -12, Р3П-13 / пропан



Неразборное соединение ствола и наконечника

Р2А-01-М, Р2А-02-М, Р2А-03М / ацетилен



Р3П-01-М, Р3П-02-М, Р3П-03-М / пропан



Резаки инжекторные предназначены для ручной газокислородной резки листового и сортового металла из низкоуглеродистых сталей.

Особенности конструкции: вентильная подача газа, конус штока из нержавеющей стали, алюминиевая рукоятка, щелевое сопло.

Повышенное сопротивление обратному удару!

Р3П-11-У, Р3П -12-У, Р3П-13-У / пропан



Неразборное соединение ствола и наконечника

Р3П-01-МУ, Р3П-02-МУ, Р3П-03-МУ / пропан



Мундштуки для резаков	**Р1А**			**Р2А**				
Толщина разрезаемой стали, мм	3–15	15–50	50–100	8–15	15–30	30–50	50–100	100–200
Номер внутреннего мундштука	1А	3А	4А	1А	2А	3А	4А	5А
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2

Мундштуки для резаков	**Р1П**			**Р3П**					
Толщина разрезаемой стали, мм	3–15	15–50	50–100	8–15	15–30	30–50	50–100	100–200	200–300
Номер внутреннего мундштука	1П	3П	4П	1П	2П	3П	4П	5П	6П
Номер наружного мундштука	1	1	1	1	1	1	1	2	2

Марка	Горючий газ	Внутренние мундштуки	Наружные мундштуки	Кольцо О11-О14-19	Длина резака, не более, мм	Масса резака, не более, кг
Р1А	ацетилен	№1, 3*	№1*	-	480	0,61
Р2А-11		№1*, 3, 4	№1+1*	-	475	0,66
Р2А-12		№1*, 3, 4	№1*	-		
Р2А-13		№1*, 3, 4, 5	№1*, 2	-		
Р2А-01-М		№1*, 2, 3, 4	№1+1*	1 шт.	485	0,85
Р2А-02-М		№1*, 2, 3, 4	№1*	1 шт.		
Р2А-03-М		№1*, 3, 4, 5	№1*, 2	1 шт.		
Р1П	пропан-бутан	№1, 3*	№1*	-	480	0,61
Р3П-11 / Р3П-11-У		№1*, 3, 4	№1+1*	-	475 / 768	0,66 / 0,85
Р3П-12 / Р3П-12-У		№1*, 3, 4	№1*	-		
Р3П-13 / Р3П-13-У		№1*, 4, 5, 6	№1*, 2	-		
Р3П-01-М / Р3П-01-МУ		№1*, 2, 3, 4	№1+1*	1 шт.	485 / 768	0,85 / 1,0
Р3П-02-М / Р3П-02-МУ		№1*, 2, 3, 4	№1*	1 шт.		
Р3П-03-М / Р3П-03-МУ		№1*, 4, 5, 6	№1*, 2	1 шт.		

Газокислородные горелки

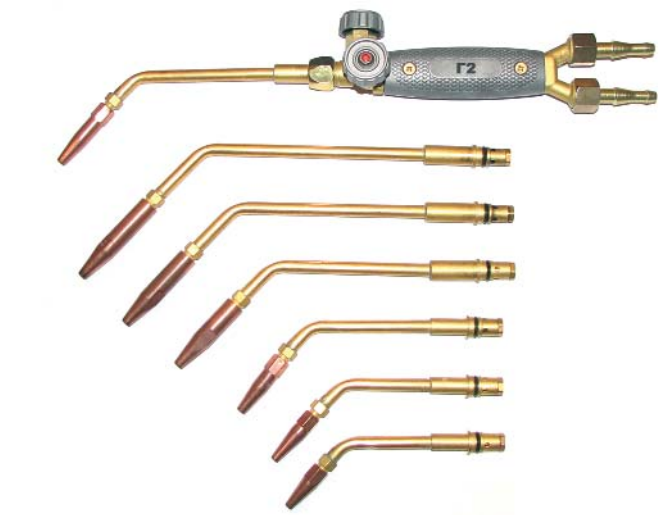
Г2-М / ацетилен



ГЗУ-3, ГЗУ-4 / пропан



Г2, Г3/ ацетилен



Г2-К / ацетилен / пропан



Г3-К / ацетилен / пропан



Горелки газопламенные универсальные предназначены для ручных процессов ацетиленокислородной и пропан-бутан-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

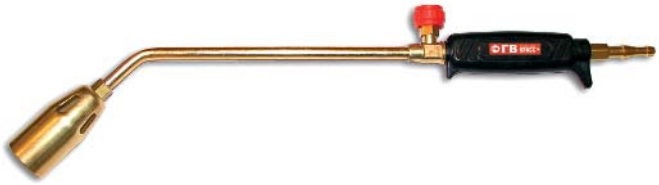
Наконечники для горелок	**Ацетиленовые**							**Пропановые**			
Толщина свариваемого металла, мм	0,2–0,5	0,5–1	1–2	2–4	4–7	7–11	11–18	1–2	2–3	3–5	5–7
Номер наконечника	0	1	2	3	4	5	6	2	3	4	5

Марка	Горючий газ	Ацетиленовые наконечники	Пропановые наконечники	Ниппели для присоединения рукавов, мм	Габаритные размеры, не более, мм	Масса горелки, не более, кг
Г2-М	ацетилен	№0, 1, 2, 3	-	Ф6	415х123х55	1,2
Г2-123		№1, 2, 3	-	Ф6/9		
Г2-23		№2, 3	-	Ф6/9		
Г2-13		№1, 3	-	Ф6/9		
Г2-34		№3, 4	-	Ф6/9		
Г3-45		№4, 5	-	Ф6/9		
Г3-345		№3, 4, 5	-	Ф6/9		
ГЗУ-3-23	пропан-бутан	-	№2, 3	Ф6/9	470х123х55	1,2
ГЗУ-4-45		-	№4, 5	Ф6/9		
Г2-К	ацетилен/ пропан-бутан	№1, 3	№2, 3	Ф6/9	470х123х55	1,2
Г3-К		№4, 5	№4, 5	Ф6/9		

В комплект поставки также входит кольцо уплотнительное 009-012-19.

Газовоздушные горелки

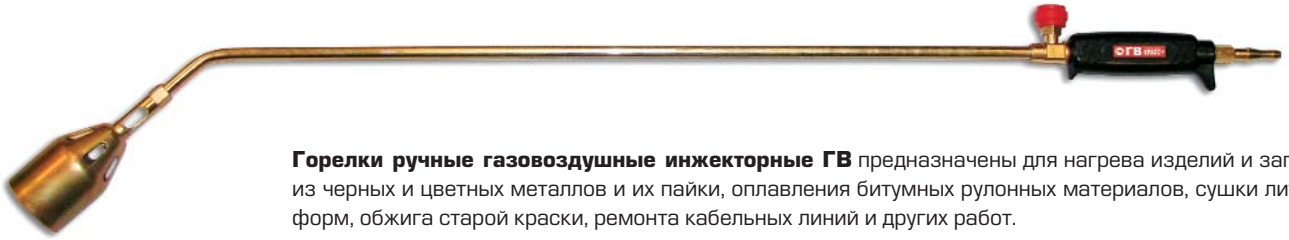
ГВ-100 / пропан



ГВ-100Р / пропан

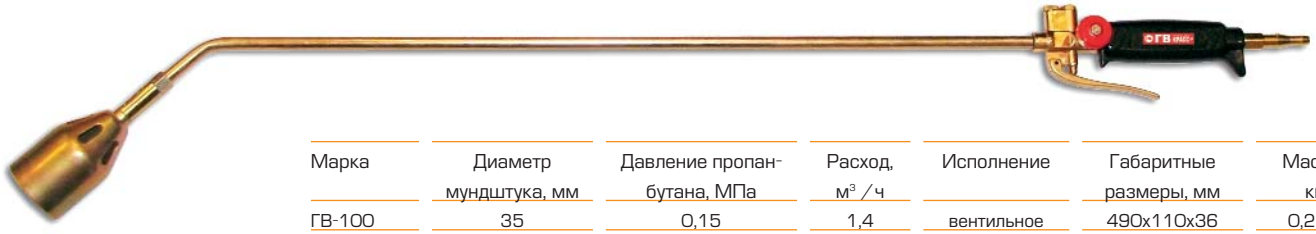


ГВ-111 / пропан



Горелки ручные газовоздушные инжекторные ГВ предназначены для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов и их пайки, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски, ремонта кабельных линий и других работ.

ГВ-111Р / пропан



Марка	Диаметр мундштука, мм	Давление пропан-бутана, МПа	Расход, м³ / ч	Исполнение	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
ГВ-100	35	0,15	1,4	вентильное	490x110x36	0,275
ГВ-100Р	35	0,15	1,4	рычажное	510x110x36	0,370
ГВ-111	50	0,25	2,2	вентильное	930x140x50	0,415
ГВ-111Р	50	0,25	2,2	рычажное	950x140x50	0,505

Клеммы заземления

Клеммы заземления КЗ-200, КЗ-300, КЗ-400, КЗ-500 КРАСС предназначены для присоединения сварочного кабеля к заземлению.

КЗ-200 КРАСС



до 200 А

170x25x65 мм; 0,14 кг; захват 50 мм

КЗ-300 КРАСС



до 300 А

175x25x70 мм; 0,18 кг; захват 50 мм

КЗ-400 КРАСС



до 400 А

210x35x170 мм; 0,33 кг; захват 70 мм

КЗ-500 КРАСС



до 500 А

210x35x170 мм; 0,33 кг; захват 70 мм

Электрододержатели

Электрододержатели LXEA001, LXEA002, LXEA028, LXEA029 предназначены для ручной дуговой сварки покрытыми металлическими электродами. Угол закрепления электрода 45–90–180°

LXEA001 300А



Диаметр электрода 2,5–6,3 мм

LXEA002 500А



Диаметр электрода 6–10 мм

LXEA028 300А



Диаметр электрода 2,5–6,3 мм

LXEA029 500А



Диаметр электрода 6–10 мм

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ +7-812-323-86-39
Москва +7-495-745-26-99
Екатеринбург +7-343-216-85-14

OFFICE@KRASS.SPB.RU
Краснодар +7-861-239-76-81
Ташкент +998-71-248-85-21

WWW.KRASS.SPB.RU
Киев +38-044-200-80-56
Даугавпилс +371-654-079-52