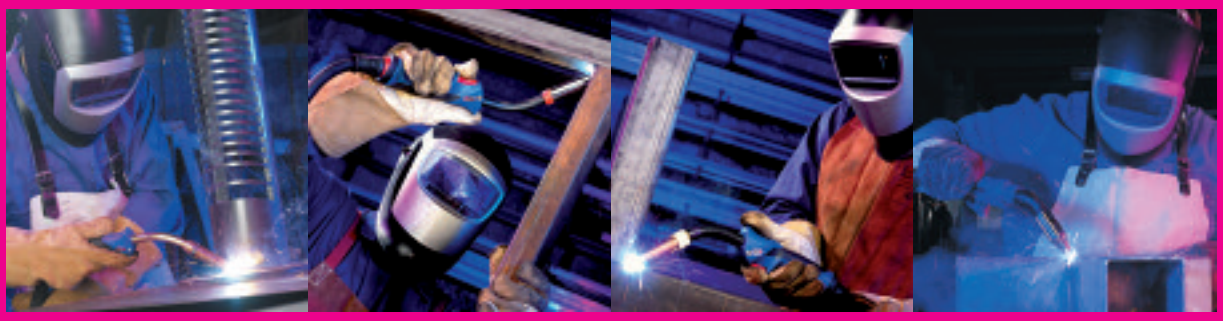
TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

MIG/MAG • TIG • PLASMA



Каталог 2010

ABICOR BINZEL®

www.binzel-abicor.com



Содержание:
MIG/MAG сварочные горелки

MIG/MAG сварочные горелки

- Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB GRIP“, газовое охлаждение — Страница 08–09
  MB GRIP 15 AK / 25 AK
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB GRIP“, газовое охлаждение — Страница 10–11
  MB GRIP 24 KD / 26 KD / 36 KD
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „MB GRIP“, жидкостное охлаждение — Страница 12–13
  MB GRIP 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG® GRIP“, газовое охлаждение — Страница 14–17
  ABIMIG® GRIP A 155 / 255 / 305 / 355 / 405
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“, газовое охлаждение — Страница 18–21
  ABIMIG® 155 / 155 T / 255 / 255 T
  ABIMIG® 305 / 305 TM / 355 / 355 TM / 455 / 455 T8M
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“, жидкостное охлаждение — Страница 22–23
  ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG® GRIP“, жидкостное охлаждение — Страница 24–27
  ABIMIG® GRIP W 555 D / 555 / 605 / 605 D / 605 C
- Сварочные горелки MIG/MAG серии „ABIMIG®“, жидкостное охлаждение — Страница 28–29
  ABIMIG® 452 W / 452 D W / 452 D W TS / 645 W

Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF” — Страница 30–33
RF 15, RF 25, RF 26, RF 36, RF 45

- Сварочные горелки MIG/MAG серии Push-Pull „PP“, газовое и жидкостное охлаждение — Страница 34–35
  PP 24 D / 36 D / 240 D / 401 D
- Сварочные горелки MIG/MAG серии “RAB Plus“, газовое и жидкостное охлаждение — Страница 36–37
  RAB Plus 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501 /
  RAS-системы / дымовытяжные установки
- Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки, газовое и жидкостное охлаждение — Страница 38–39
  AUT / ABIMIG® MT

Содержание:
TIG сварочные горелки

TIG свароочные горелки

- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP серии, с газовым и жидкостным охлаждением Страница 42–43
  ABITIG® GRIP 9 / ABITIG® GRIP 20
- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP серии, с газовым и жидкостным охлаждением Страница 44–45
  ABITIG® GRIP 17 / ABITIG® GRIP 18 / ABITIG® GRIP 26
- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP серии, с газовым и жидкостным охлаждением Страница 46–47
  ABITIG® GRIP 24 G / ABITIG® GRIP 24 W
- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP серии, с жидкостным охлаждениемем Страница 48–49
  ABITIG® GRIP 12-1
- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP серии, с жидкостным охлаждением Страница 50–51
  ABITIG® GRIP 18 SC
- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP серии, с газовым и жидкостным охлаждением Страница 52–53
  ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 260 W
- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP серии, с газовым и жидкостным охлаждением Страница 54–55
  ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 450 W / ABITIG® GRIP 450 W SC
- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP Little серии, с газовым и жидкостным охлаждением Страница 56–57
  ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F / 20 / 20 F
  ABITIG® GRIP Little 17 / 24 G / 24 W
  ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F / 260 W
- TIG сварочные горелки ABITIG® GRIP серии, с газовым охлаждение, вентильные Страница 58
  ABITIG® 9 V / ABITIG® 17 V and FV / ABITIG® 26 V and FV
- TIG автоматические сварочные горелки, с газовым и жидкостным охлаждением Страница 59
  ABITIG® 150 MT / ABITIG® 260 W MT / ABITIG® 200 MT /
  ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT

Содержание:
Горелки плазменной резки и сварки

Плазменный резак

- Плазменный резак “ABIPLAS® CUT”, воздушное охлаждение — Страница 62–63
  ABIPLAS® CUT 70 / ABIPLAS® CUT 70 MT
- Плазменный резак “ABIPLAS® CUT”, воздушное охлаждение — Страница 64–65
  ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT
- Плазменный резак “ABIPLAS® CUT”, воздушное охлаждение — Страница 66–67
  ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT
- Плазменный резак “ABIPLAS® CUT”, жидкостное охлаждение — Страница 68–69
  ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT 200 W MT
- Плазменный резак “ABICUT”, воздушное охлаждение — Страница 70–71
  ABICUT 25K / ABICUT 45
- Плазменный резак “ABICUT”, воздушное охлаждение — Страница 72–73
  ABICUT 75

Горелки для плазменной сварки

- Горелка плазменной сварки “ABIPLAS® WELD”, жидкостное охлаждение — Страница 74–75
  ABIPLAS® WELD 100 W / 150 W / 100 W MT / 150 W MT

Accessories

Центральный адаптер с пружинными контактами

- Мягкий контакт . . . — Страница 78–79

Блоки принудительного охлаждения

- WK 23 / WK 43 — Страница 80–81

Сварочные принадлежности

- Антипригарные средства, паста против прилипания брызг Duesofix, охлаждающие агенты и т.д.. — Страница 82–83

Notes



MIG/MAG
сварочные горелки

- MB GRIP 15 AK / 25 AK
- MB GRIP 24 KD / 26 KD / 36 KD
- MB GRIP 240 D / 401 D / 401 / 501 D / 501
- ABIMIG® GRIP A 155 / 255 / 305 / 355 / 405
- ABIMIG® 155 / 155 T / 255 / 255 T ABIMIG® 305 / 305 TM / 355 / 355 TM / 455 / 455 T8M
- ABIMIG® 240 D WT / 401 D WT / 401 WT / 501 D WT / 501 WT
- ABIMIG® GRIP W 555 D / 555 / 605 / 605 D / 605 C
- ABIMIG® 452 W / 452 D W / 452 D W TS / 645 W
- RF 15, RF 25, RF 26, RF 36, RF 45
- PP 24 D / 36 D / 240 D / 401 D
- RAB Plus 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 D / 501 / RAS-системы / дымовытяжные установки
- AUT / ABIMIG® MT

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB GRIP”
газовое охлаждение • Нагрузка от 150 A до 230 A

Сварочные горелки серии “MB GRIP”, с газовым и жидкостным охлаждением, являются продуктом передовых технологий и качества, необходимого для успешного выполнения различных сварочных задач.

Конструкция всех горелок “GRIP” продумана до мельчайших деталей, 100% надёжность, всемирно признанный наивысший уровень качества.

- Эргономичная “GRIP” рукоятка – идеальная фиксация в руке
- ”GRIP” – мягкая вставка, упор для большого пальца – решение для комфорта
- Шаровый шарнир с оптимальным радиусом вращения – великолепное решение
- Оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- BIKOX® R – высокая гибкость даже при низких температурах, износостойкий при экстремальном УФ-излучении, значительно увеличенная температурная и механическая износостойкость
- Система центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL – экономит время смены горелок



MB GRIP 15 AK

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	180 A CO_2 150 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,6–1,0 мм

MB GRIP 25 AK

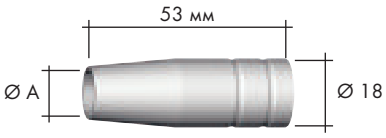
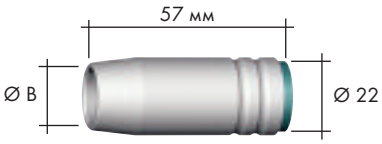
Технические данные (EN 60 974-7):

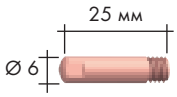
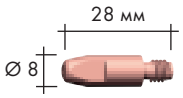
Нагрузка:	230 A CO_2 200 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB GRIP 15 AK	GRIP	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009
MB GRIP 25 AK	GRIP	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012

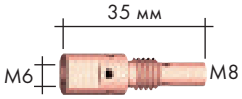
*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъёмом с пружинными контактами.

MB GRIP 15, MB GRIP 25

Запасные части		MB GRIP 15 AK	MB GRIP 25 AK
			
Газовое сопло (10 шт.)		**Ø A**	**Ø B**
цилиндрическое		Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
коническое		Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
сильно коническое		Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124

			
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382

		
Пружина (20 шт.)		
	002.0058	003.0013

		
Вставка		
M6	002.0078	142.0001 (10 шт.)





Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
ПТФЕ	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Угольно-ПТФЕ	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB GRIP”
газовое охлаждение • Нагрузка от 220 A до 320 A

- Эргономичная “GRIP” рукоятка – идеальная фиксация в руке
- ”GRIP” – мягкая вставка, упор для большого пальца – решение для комфорта
- Шаровый шарнир с оптимальным радиусом вращения – великолепное решение
- Оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- BIKOX® R – высокая гибкость даже при низких температурах, износостойкий при экстремальном УФ-излучении, значительно увеличенная температурная и механическая износостойкость
- Система центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL – экономит время смены горелок



MB GRIP 24 KD

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	250 A CO_2
	220 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB GRIP 26 KD

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	270 A CO_2
	240 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB GRIP 36 KD

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	320 A CO_2
	290 A Газовоя смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

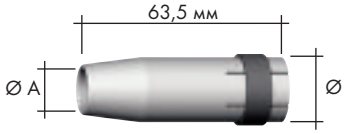
Укомплектованная горелка*		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB GRIP 24 KD	GRIP	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB GRIP 26 KD	GRIP	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001
MB GRIP 36 KD	GRIP	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

*Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъёмом с пружинными контактами.

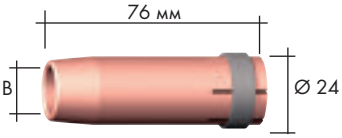
MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36

Запасные части

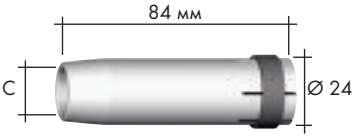
MB GRIP 24 KD



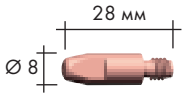
MB GRIP 26 KD

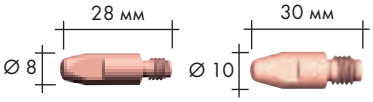


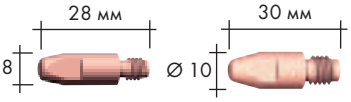
MB GRIP 36 KD



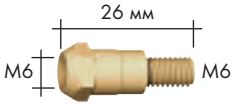
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126

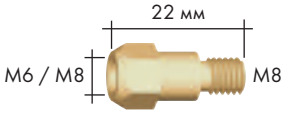


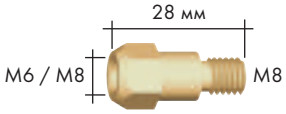




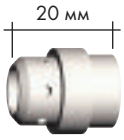
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445

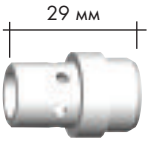


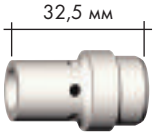




Вставка (10 шт.)	**M6**	**M8**
M6	142.0003	142.0007	142.0005
M8	–	142.0082	142.0020







Газораспределитель (10 шт.)		
стандартный	012.0183	018.0116	014.0261
особо стойкий	–	–	014.0026
керамический	–	018.0141	014.0023





Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
Спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Угольно-ПТФЕ	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

Сварочные горелки MIG/MAG серии “MB GRIP”

жидкостное охлаждение • Нагрузка от 270 A до 550 A

- Эргономичная “GRIP” рукоятка – идеальная фиксация в руке
- ”GRIP” – мягкая вставка, упор для большого пальца – решение для комфорта
- Шаровый шарнир с оптимальным радиусом вращения – великолепное решение
- Оптимальное охлаждение – высокая износостойкость
- Система центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL – экономит время смены горелок
- Конструкция всех горелок “GRIP” продумана до мельчайших деталей, 100% надёжность



MB GRIP 240 D*

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	300 A CO_2 270 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB GRIP 401 D* / MB GRIP 401*

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	400 A / 450 A CO_2 350 A / 400 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

MB GRIP 501 D* / MB GRIP 501*

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	500 A / 550 A CO_2 450 A / 500 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	1,0–1,6 мм

***Рекомендация:**
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут

Укомплектованная горелка**		**Идент. №**			**Гусак горелки**	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
MB GRIP 240 D	GRIP	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	GRIP	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	GRIP	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	GRIP	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	GRIP	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

**Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъёмом с пружинными контактами.

MB GRIP 240, MB GRIP 401 / 501

Запасные части

	MB GRIP 240 D		MB GRIP 401 D / 501 D		MB GRIP 401 / 501	
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

		M6	M6	M8	M6	M8
Наконечник (10 шт.)						
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

Вставка (10 шт.)		
M6	142.0003	142.0008	–
M8	–	142.0022	–

Газораспределитель (10 шт.)		
стандартный	012.0183	030.0145	030.0145
особо стойкий	–	030.0037	030.0037
керамический	–	030.0190	030.0190





Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Угольно-ПТФЕ	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP A”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 170 A до 270 A

Благодаря инновационному использованию специальных компонентов “GRIP”-системы в конструкции рукоятки, различных вариантов модулей управления, сварочные горелки серии ABIMIG® GRIP (воздушного и жидкостного охлаждения) выгодно отличаются совершенной эргономикой и идеальной фиксацией в руке.

Серию горелок ABIMIG® GRIP A особенно выгодно отличает, применение шлангового пакета нового поколения – Low-Weight Bikox®, благодаря чему обеспечивается отличный баланс горелки, а также высокопродуктивная работа во всех пространственных положениях сварки.

Конструкция всех горелок продумана до мельчайших деталей, всемирно признанный наивысший уровень качества

- Low-Weight BIKOX® – до 50% преимущество в весе
- Эргономичная, короткая рукоятка с использованием специальных компонентов „GRIP“, упор под палец, шарнир – оптимальное манипулирование во всех пространственных положениях при сварке
- Резьбовое газовое сопло с жаропрочной изоляцией – экстремально высокая износостойкость
- Интегрированная вставка „ 3 в 1“ – уменьшение складских затрат/запасов
- Ламинарный поток газа – идеальная защита сварочной ванны, лучшее качество шва
- Изолированная спираль, а также диэлектрическая накидная гайка (на центральном разъёме) обеспечивает чёткость параметров сварочной дуги с возможностью повторения результатов сварки



ABIMIG® GRIP A 155 LW

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	240 A / 190 A CO_2 220 A / 170 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	35% / 60%
Проволока:	0,6–1,0 мм

ABIMIG® GRIP A 255 LW

Технические данные (EN 60 974-7):

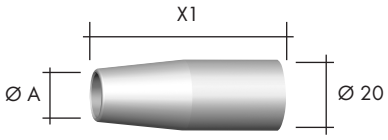
Нагрузка:	270 A / 240 A CO_2 240 A / 210 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	35% / 60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

Укомплектованная горелка		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP A 155 LW	Тип MB	767.D600.1	767.D601.1	767.D602.1	45°	767.D603.1
ABIMIG® GRIP A 255 LW	Тип MB	767.D630.1	767.D631.1	767.D632.1	45°	767.D633.1

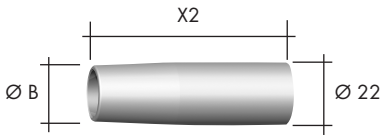
ABIMIG® GRIP A 155, ABIMIG® GRIP A 255

Запасные части

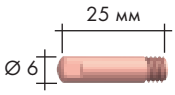
ABIMIG® GRIP A 155

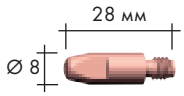


ABIMIG® GRIP A 255

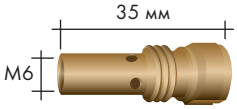


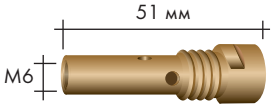
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
цилиндрическое	Ø 17	52 мм	145.D003	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 12	52 мм	145.D001	Ø 16	70 мм	145.D011
коническое	Ø 12	54 мм	145.D004	Ø 14	67 мм	145.D012



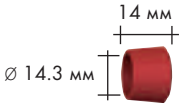


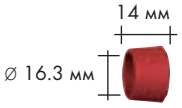
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382





Вставка (5 шт.)		
	006.D719.5	004.D624.5





Адаптор (5 шт.)		
	767.D607.5	767.D637.5





Спираль		**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
спираль	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
ПТФЕ	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Угольно-ПТФЕ	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP A”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 240 A до 430 A

- Low-Weight BIKOX® – до 50% преимущество в весе
- Эргономичная, короткая рукоятка с использованием специальных компонентов „GRIP“, упор под палец, шарнир – оптимальное манипулирование во всех пространственных положениях при сварке
- Резьбовое газовое сопло с жаропрочной изоляцией – экстремально высокая износостойкость
- Интегрированная вставка „ 3 в 1“ – уменьшение складских затрат/запасов
- Ламинарный поток газа – идеальная защита сварочной ванны, лучшее качество шва
- Изолированная спираль, а также диэлектрическая накидная гайка (на центральном разъёме) обеспечивает чёткость параметров сварочной дуги с возможностью повторения результатов сварки

Для ABIMIG® GRIP A 405 LW:

- BIKOX® с увеличенным каналом подачи газа – хорошая защита сварочной ванны
- Стальная витая спираль собственного производства – оптимальная и плавная подача проволоки



ABIMIG® GRIP A 305 LW

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	315 A / 270 A CO_2
	300 A / 240 A
	Газовая смесь
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	35% / 60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

ABIMIG® GRIP A 355 LW

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	350 A / 300 A CO_2
	320 A / 270 A
	Газовая смесь
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	35% / 60%
Проволока:	1,0–1,6 мм

ABIMIG® GRIP A 405 LW

Технические данные (EN 60 974-7):

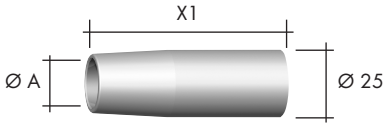
Нагрузка:	430 A / 370 A CO_2
	350 A / 300 A
	Газовая смесь
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	35% / 60%
Проволока:	1,0–1,6 мм

Укомплектованная горелка		Идент.№			Гусак горелки	
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м	Тип	Идент. №
ABIMIG® GRIP A 305 LW	Тип MB	767.D660.1	767.D661.1	767.D662.1	45°	767.D663.1
ABIMIG® GRIP A 355 LW	Тип MB	767.D690.1	767.D691.1	767.D692.1	45°	767.D693.1
ABIMIG® GRIP A 405 LW	Тип S	767.D720.1	767.D721.1	767.D722.1	45°	767.D723.1

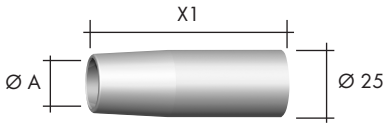
ABIMIG® GRIP A 305, ABIMIG® GRIP A 355, ABIMIG® GRIP A 405

Запасные части

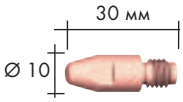
ABIMIG® GRIP A 305
ABIMIG® GRIP A 355

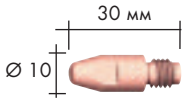


ABIMIG® GRIP A 405

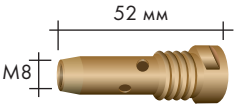


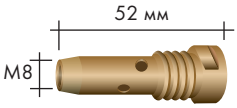
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø A**	**X1**	
цилиндрическое	Ø 21	72 мм	145.D024	Ø 21	72 мм	145.D024
коническое	Ø 18	72 мм	145.D021	Ø 18	72 мм	145.D021
сильно коническое	Ø 16	69 мм	145.D022	Ø 16	69 мм	145.D022



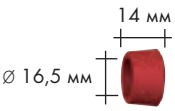


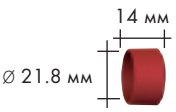
Наконечник (10 шт.)		**M8**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	–
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu fдля Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590





Вставка (5 шт.)		
M8	014.D745.5	014.D745.5





Адаптор (5 шт.)		
	767.D668.5	767.D729.5





Спираль		**305 / 355 для 3м**	**405 для 3м**	**305 / 355 для 4м**	**405 для 4м**	**305 / 355 для 5м**	**405 для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	–	124.0012	–	124.0015	–
	Ø 1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	Ø 1,2	124.0026	124.D116	124.0031	124.D117	124.0035	124.D118
	Ø 1,6	124.0041	124.D119	124.0042	124.D120	124.0044	124.D121
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0005	–	126.0008	–	126.0011	–
	Ø 1,0	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	Ø 1,2	126.0021	–	126.0026	–	126.0028	–
	Ø 1,6	126.0039	–	126.0042	–	126.0045	–
Угольно-ПТФЕ	Ø 0,8	127.0002	–	127.0003	–	127.0004	–
	Ø 1,0	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	Ø 1,2	127.0005	–	127.0007	–	127.0008	–
	Ø 1,6	127.0010	–	127.0012	–	127.0013	–

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG®“
воздушное охлаждение • Нагрузка от 140 A до 250 A

Сварочные горелки ABIMIG® T серии, применяются для выполнния практически всех сварочных задач. Раздельное расположение подающей спирали, в исполнении с поворотным гусаком, позволяет производить быструю смену гусака на гусак другой конфигурации или его ремонта. Изолированные, резьбовые газовые сопла допускают нагрузку горелки до 450 A. С учётом всех своих возможностей, данная серия идеально подходит для индустриального применения с высокими нагрузками.

- Выдерживает высокие нагрузки при всех сварочных задачах
- Быстросменный гусак, с раздельным расположением подающей спирали
- BIKOX® R – высокая гибкость даже при низкой температуре, износостойкий при экстремальном УФ-излучении, значительно увеличенная температурная и механическая износостойкость
- Широкий выбор гусаков, для специальных сварочных задач



ABIMIG® 155 T

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	160 A CO_2 140 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,6–1,0 мм



ABIMIG® 255 T

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	250 A CO_2 200 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1,2 мм

Укомплектованная горелка		Идент. №			Гусак	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® 155 T*	L	006.D777	006.D778	006.D779	45°	006.D768
ABIMIG® 255 T*	S	004.D777	004.D778	004.D779	45°	004.D769

*так же в автоматическом исполнении

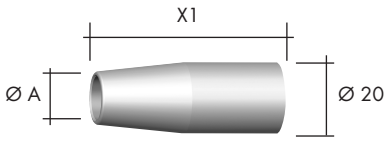
Для информации: T = сменный гусак горелки; TM = сменный гусак, с металлическим покрытием; T8M = восьмипозиционный сменный гусак, с металлическим покрытием

Внимание! Выше показаны горелки со стандартными вариантами гусаков. Другие варианты по запросу.

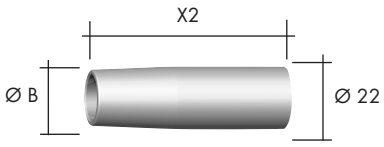
ABIMIG® 155, ABIMIG® 255

Запасные части

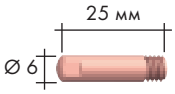
ABIMIG® 155
ABIMIG® 155 T

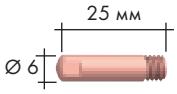


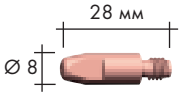
ABIMIG® 255
ABIMIG® 255 T



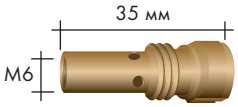
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
цилиндрическое	Ø 17	52 мм	145.D003	Ø 18	69 мм	145.D014
коническое	Ø 12	52 мм	145.D001	Ø 16	70 мм	145.D011
коническое	Ø 12	54 мм	145.D004	Ø 14	67 мм	145.D012

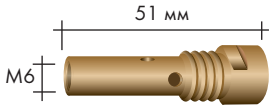






Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M6**
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	140.0008	–
	Ø 0,8	140.0059	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	–	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	140.0855	–
	Ø 0,8	140.0062	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	–	140.0382





Вставка (5 шт.)		
	006.D719	004.D624



Спираль для гусака T-серии			
стандартная	Ø 0,6	122.D037	122.D037
	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	–	122.D038
латунная для AL	Ø 0,6	122.D040	122.D040
	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	–	122.D041
	Ø 1,2	–	122.D041





спираль		**для 3м**		**для 4м**		**для 5м**	
спираль	Ø 0,6	124.D002[1)]	–	124.D003[1)]	–	124.D004[1)]	–
	Ø 0,8	124.D006[1)]	124.0011[2)]	124.D007[1)]	124.0012[2)]	124.D008[1)]	124.0015[2)]
	Ø 1,0	124.D006[1)]	124.0026[2)]	124.D007[1)]	124.0031[2)]	124.D008[1)]	124.0035[2)]
	Ø 1,2	–	124.0026[2)]	–	124.0031[2)]	–	124.0035[2)]
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0005		126.0008		126.0011	
	Ø 1,0	126.0021		126.0026		126.0028	
	Ø 1,2	126.0021		126.0026		126.0028	
Угольно-ПТФЕ	Ø 0,6	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 0,8	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 1,0	127.0005		127.0007		127.0008	
	Ø 1,2	127.0005		127.0007		127.0008	

[1)] только для ABIMIG® 155 • [2)] только для ABIMIG® 255

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG®“
воздушное охлаждение • Нагрузка от 250 A до 450 A

- Выдерживает высокие нагрузки при всех сварочных задачах
- Быстросменный гусак, с раздельным расположением подающей спирали
- BIKOX® R – высокая гибкость даже при низкой температуре, износостойкий при экстремальном УФ-излучении, значительно увеличенная температурная и механическая износостойкость
- Широкий выбор гусаков, для специальных сварочных задач



ABIMIG® 305 TM

Технические данные (EN 60 974-7):

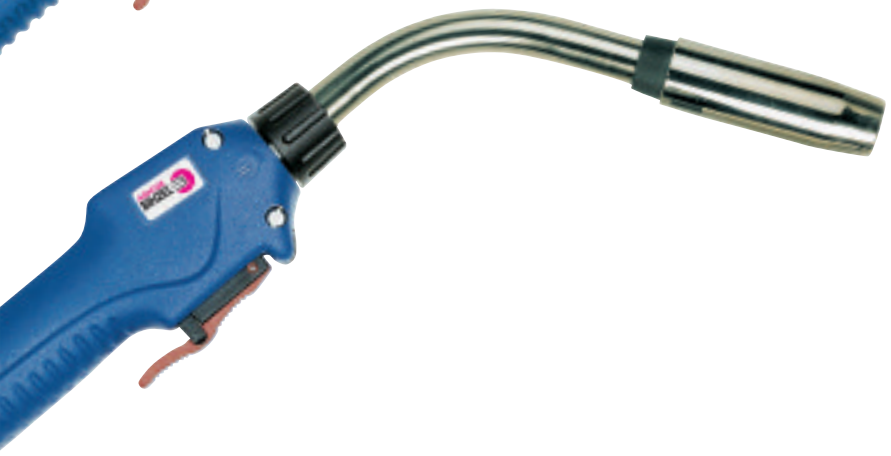
Нагрузка:	315 A CO_2
	250 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	0,8–1.4 мм



ABIMIG® 355 TM

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	360 A CO_2
	320 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	1,0–1,6 мм



ABIMIG® 455 T8M

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	450 A CO_2
	400 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60%
Проволока:	1,0–1,6 мм

Укомплектованная горелка		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® 305 TM*	S	018.D891	018.D892	018.D893	45°	014.H171
ABIMIG® 355 TM*	S	014.H179	014.H180	014.H181	45°	014.H173
ABIMIG® 455 T8M*	V	016.D324	016.D325	016.D326	45°	016.D225

*так же в автоматическом исполнении

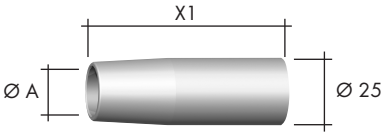
Для информации: T = сменный гусак горелки, TM = сменный гусак, с металлическим покрытием, T8M = восьмипозиционный сменный гусак, с металлическим покрытием

Внимание! Выше показаны горелки со стандартными вариантами гусаков. Другие варианты по запросу.

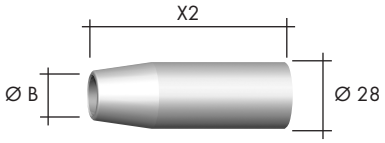
ABIMIG® 355, ABIMIG® 455

Запасные части

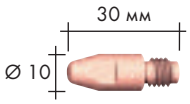
ABIMIG® 305 / 305 TM
ABIMIG® 355 / 355 TM

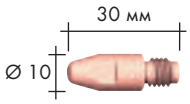


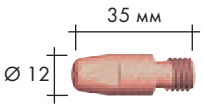
ABIMIG® 455 T8M



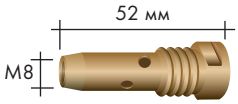
Газовое сопло (5 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
цилиндрическое	Ø 21	72 мм	145.D024	Ø 24	83 мм	145.D249
коническое	Ø 18	72 мм	145.D021	Ø 13	85 мм	145.D243
сильно коническое	Ø 16	69 мм	145.D022	Ø 16	85 мм	145.D244

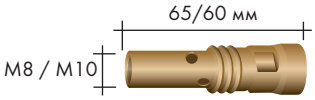






Наконечник (10 шт.)		**M8**	**M8**	**M10**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	–	–
	Ø 1,0	140.0313	–	–
	Ø 1,2	140.0442	–	–
	Ø 1,6	140.0587	–	–
	Ø 2,4	–	–	–
E-Cu fдля Al	Ø 0,8	141.0003	–	–
	Ø 1,0	141.0008	–	–
	Ø 1,2	141.0015	–	–
	Ø 1,6	141.0022	–	–
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	–	–
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0348
	Ø 1,2	140.0445	140.0445	140.0481
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0616
	Ø 2,4	–	140.0679	140.0698





Вставка (5 шт.)		
M8	014.D745	016.D155
M10	–	016.D156

Спираль для гусака T-серии



стандартная	Ø 0,6–0,8	122.D037	–
	Ø 1,0–1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
латунная для Al	Ø 0,6–1,0	122.D040	–
	Ø 1,0–1,2	122.D041	–

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Угольно-ПТФЕ	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Спираль		**для 3,4,5м**
Спираль	Ø 1,0	124.D039
	Ø 1,2	124.D039
	Ø 1,6	124.D044
	Ø 2,4	124.D049

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG®”

Нагрузка от 270 A до 550 A

Взяв за основу признанную потребителем серию “MB” жидкостного охлаждения, данное новое поколение горелок олицетворяет собой продукт для настоящих ПРОФИ. Продуманная до мелочей и надёжная система охлаждения позволяет при использовании поворотного гусака, исключить возможность утечки жидкости. Раздельное расположение подающей спирали способствует быстрой переналадки горелки в соответствии с изменением сварочного процесса, экономя время и средства.

- Выдерживает высокие нагрузки при всех сварочных задачах
- Удобное позиционирование гусака
- Быстросменный поворотный гусак с раздельным расположением подающей спирали
- Широкий выбор гусаков, для специальных сварочных задач



ABIMIG® 240 D WT

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	305 A CO_2 270 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

ABIMIG® 401 D WT / 401 WT

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	400 A / 450 A CO_2 350 A / 400 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

ABIMIG® 501 D WT / 501 WT

Технические данные (EN 60 974-7):

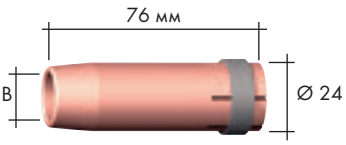
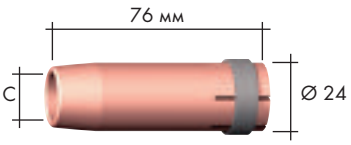
Нагрузка:	500 A / 550 A CO_2 450 A / 500 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	1,0–1,6 мм

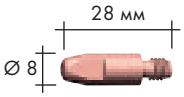
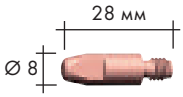
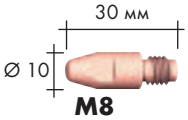
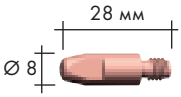
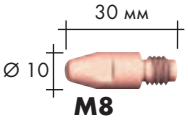
Укомплектованная горелка		Идент. №			Гусак горелки	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® 240 D WT	S	023.D065	023.D066	023.D067	50°	023.D018
ABIMIG® 401 D WT	S	033.D146	033.D147	033.D148	50°	033.D052
ABIMIG® 401 WT	S	030.D027	030.D028	030.D029	50°	030.D011
ABIMIG® 501 D WT	S	034.D105	034.D106	034.D107	50°	034.D033
ABIMIG® 501 WT	S	032.D046	032.D047	032.D048	50°	032.D024

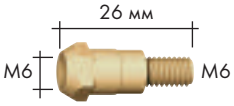
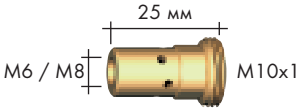
Внимание! Выше показаны горелки со стандартными вариантами гусаков. Другие варианты по запросу.

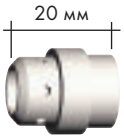
ABIMIG® 240, ABIMIG® 401 / 501

Запасные части

	ABIMIG® 240 D WT		ABIMIG® 401 D WT ABIMIG® 501 D WT		ABIMIG® 401 WT ABIMIG® 501 WT	
						
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

						
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

			
Вставка (10 шт.)			
M6	142.0003	142.0008	–
M8	–	142.0022	–

			
Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	030.0145	030.0145
особо стойкий	–	030.0037	030.0037
керамический	–	030.0190	030.0190

Спираль гусака

спираль	до Ø 1,2	123.D097
	до Ø 1,6	123.D098
спираль для AL	до Ø 1,0	120.D145
	до Ø 1,2	120.D146
спираль для AL	Ø 0,8–1,0	126.D001
	Ø 1,0–1,2	126.D002
	Ø 1,6	126.D003

Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Угольно-ПТФЕ	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP W“
жидкостное охлаждение • Нагрузка от 400 A до 575 A

Благодаря инновационному использованию специальных компонентов “GRIP”-системы в конструкции рукоятки, различных вариантов модулей управления, сварочные горелки серии ABIMIG® GRIP выгодно отличаются совершенной эргономикой и идеальной фиксацией в руке. Наряду с “GRIP”-системой, конструкция рукоятки оснащена шаровым шарниром, что делает манипулирование горелкой более удобной.

Сварочные горелки ABIMIG® GRIP W (жидкостное охлаждение) особенно располагают к себе в режиме импульсной сварки, чему служит оптимальная двухконтурная система охлаждения, которая способствует максимальному охлаждению и стойкости расходного материала

Конструкция всех горелок “GRIP“ продумана до мельчайших деталей, всемирно признанный наивысший уровень качества

- Двухконтурная система охлаждения с увеличенным протоком хладагента, теплоотвод нового типа для оптимальной передачи тока и температуры – уменьшение прилипания сварочных брызг, что способствует увеличению стойкости расходного материала
- Дополнительная защита гусака горелки от воздействия ультрафиолета, озона и температуры при помощи защитного шланга – увеличение срока эксплуатации горелки
- С новым гусаком, “ABIMIG® GRIP”– системой, шаровым шарниром обеспечивается идеальный баланс сварочной горелки даже в трудно доступных местах
- Весь расходный материал серии ABIMIG® GRIP W 555 взаимозаменяем с серией MB 401/501 – минимизация складских запасов
- Массивная и износостойкая вставка (литая или съёмная) – длительный срок службы



*__Рекомендация:__
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут

ABIMIG® GRIP W 555 D

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	550 A CO_2
	500 A Газовая смесь
	400 A Импульсный режим
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,6 мм

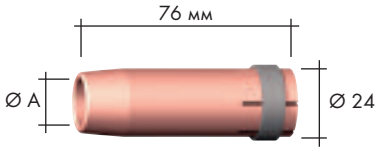
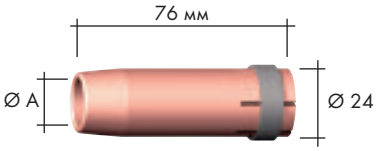
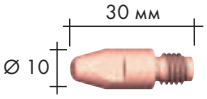
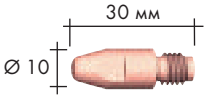
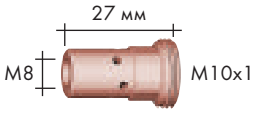
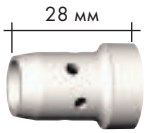
ABIMIG® GRIP W 555

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	575 A CO_2
	525 A Газовая смесь
	400 A Импульсный режим
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,6 мм

Укомплектованная горелка:		**Идент. №**			**Гусак горелки**	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP W 555 D	S	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555	S	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1

ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555

Запасные части		ABIMIG® GRIP W 555 D	ABIMIG® GRIP W 555
			
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø A**
цилиндрическое	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
сильно коническое	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132
			
Наконечник (10 шт.)		**M8**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590
			
Вставка			
M8		142.0201.10	–
			
Газораспределитель (5 шт.)			
стандартный		030.0145	030.0145
особо стойкий		030.0037	030.0037
керамический		030.0190	030.0190





Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0042
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
угольно-ПТФЕ	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG® GRIP W“
жидкостное охлаждение • Нагрузка от 450 A до 625 A

- Двухконтурная система охлаждения с увеличенным протоком хладагента, теплоотвод нового типа для оптимальной передачи тока и температуры – уменьшение прилипания сварочных брызг, что способствует увеличению стойкости расходного материала
- Дополнительная защита гусака горелки от воздействия ультрафиолета, озона и температуры при помощи защитного шланга – увеличение срока эксплуатации горелки
- С новым гусаком, “ ABIMIG® GRIP”-системой, шаровым шарниром обеспечивается идеальный баланс сварочной горелки даже в трудно доступных местах
- Специально разработанные запасные части для высокопроизводительной сварки обеспечивают превосходный результат, особенно в импульсном режиме
- Газовое сопло с новаторским “вставляемым – резьбовым соединением” обеспечивает оптимальную фиксацию и теплопроводимость
- Три варианта гусаков: спаенной или сменной вставкой M 10, также с зажимной цангой “клик”, превосходный результат, особенно в импульсном режиме



*__Рекомендация:__
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут

ABIMIG® GRIP W 605
Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	625 A CO_2
	575 A Газовая смесь
	450 A Импульсный режим
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	1,0–1,6 мм

ABIMIG® GRIP W 605 D
Технические данные (EN 60 974-7):

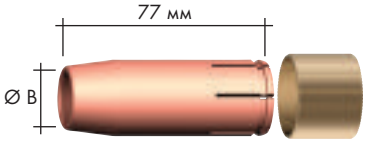
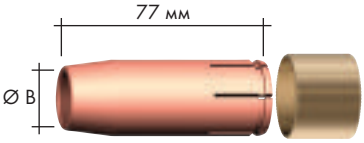
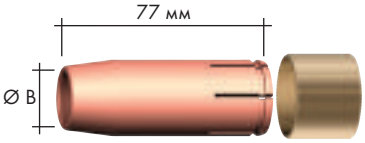
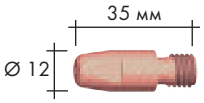
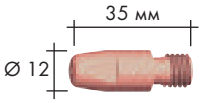
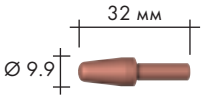
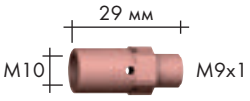
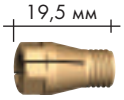
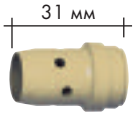
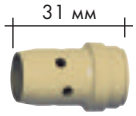
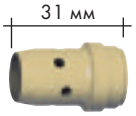
Нагрузка:	600 A CO_2
	550 A Газовая смесь
	450 A Импульсный режим
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	1,0–1,6 мм

ABIMIG® GRIP W 605 C
Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	600 A CO_2
	550 A Газовая смесь
	450 A Импульсный режим
	M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	1,0–1,6 мм

Укомплектованная горелка		**Идент.№**			**Гусак горелки**	
Тип	**Рукоятка**	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® GRIP W 605	S	766.0537.1	766.0538.1	766.0539.1	50°	766.0541.1
ABIMIG® GRIP W 605 D	S	766.0534.1	766.0535.1	766.0536.1	50°	766.0540.1
ABIMIG® GRIP W 605 C	S	766.0543.1	766.0544.1	766.0545.1	50°	766.0542.1

ABIMIG® GRIP W 605, ABIMIG® GRIP W 605 D, ABIMIG® GRIP W 605 C

Запасные части	**ABIMIG® GRIP W 605**		**ABIMIG® GRIP W 605 D**		**ABIMIG® GRIP W 605 C**	
						
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø B**		**Ø B**		**Ø B**	
цилиндрическое	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10
коническое	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669
Адаптор сопла		766.1070		766.1070		766.1070
						
Наконечник (10 шт.)		**M10**		**M10**		
E-Cu	Ø 1,0	140.1542.10		140.1542.10		–
	Ø 1,2	140.1543.10		140.1543.10		–
	Ø 1,6	140.1544.10		140.1544.10		–
CuCrZr	Ø 1,0	140.0348		140.0348		140.1318
	Ø 1,2	140.0481		140.0481		140.1319
	Ø 1,6	140.0616		140.0616		140.1321
						
Вставка / Зажимная цанга (10 шт.)						
вставка M10		–		142.0202.10		–
зажимная цанга		–		–		766.1051
						
Газораспределитель (10 шт.)						
особо стойкий		766.0518		766.0518		766.0518



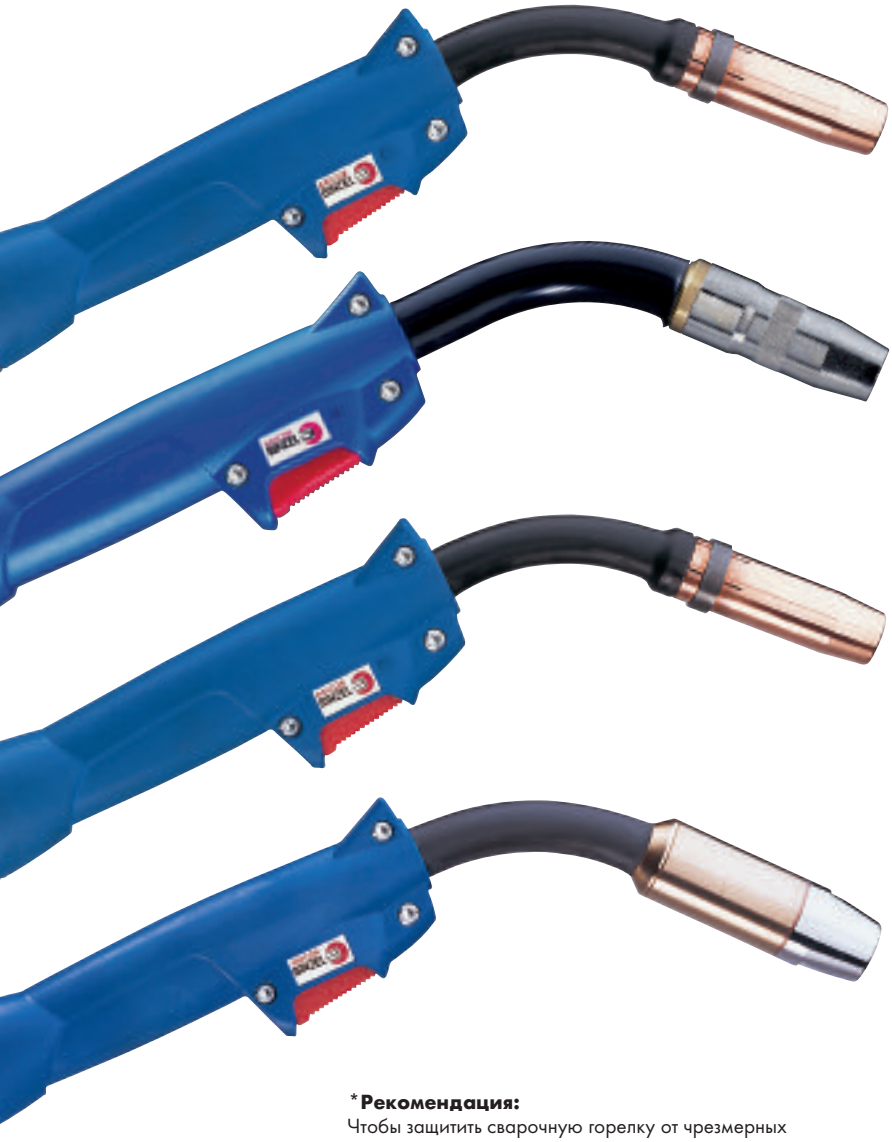


Спираль		**для 3м**	**для 4м**	**для 5м**
спираль	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
ПТФЕ	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
угольно-ПТФЕ	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Сварочные горелки MIG/MAG серии “ABIMIG®”
жидкостное охлаждение • Нагрузка от 300 A до 600 A

Новая линия ABIMIG® заключает в себе полный ряд горелок для MIG/MAG-сварки. Наряду с ещё более эргономичными формами, данная линия оснащена модульной рукояткой с различными функциями управления источником, в соответствии с поставленной задачей. Весь модельный ряд данной серии конструктивно минимизирован, что способствует лучшему доступу к обрабатываемой поверхности.

- Двухконтурная система охлаждения – оптимальная передача тока и температуры – уменьшение прилипания сварочных брызг
- Оптимальное охлаждение -высокая стойкость запасных частей
- 100% надёжность, всемирно признанный наивысший уровень качества
- Система центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL – экономит время смены горелок



*__Рекомендация:__
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут

ABIMIG® 452 D W* / 452 D W TS*

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	450 A DC 300 A Импульсный режим Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,2 мм

ABIMIG® 452 W*

Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	500 A DC 325 A Импульсный режим Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,6 мм

ABIMIG® 645 W*

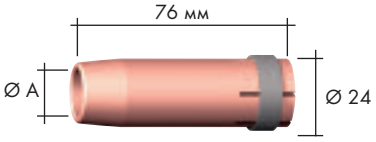
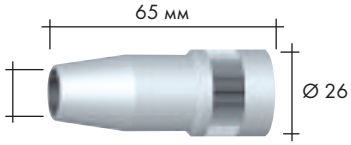
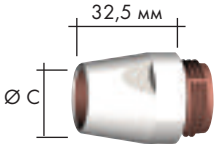
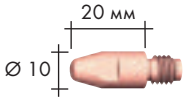
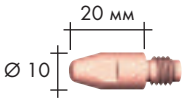
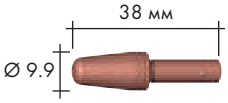
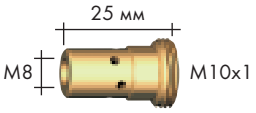
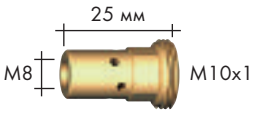
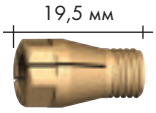
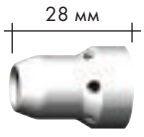
Технические данные (EN 60 974-7):

Нагрузка:	600 A DC 450 A Импульсный режим Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	100%
Проволока:	0,8–1,6 мм

Укомплектованная горелка**		**Идент. №**			**Гусак горелки**	
Тип	**Рукоятка**	**3м**	**4м**	**5м**	**Тип**	**Идент. №**
ABIMIG® 452 D W	с шарниром	766.0400	766.0401	766.0402	50°	766.0350
ABIMIG® 452 D W TS	с шарниром	766.0409	766.0410	766.0411	50°	766.0380
ABIMIG® 452 W	с шарниром	766.0412	766.0413	766.0414	50°	766.0390
ABIMIG® 645 W	с шарниром	766.0406	766.0407	766.0408	50°	766.0370

**Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъёмом с пружинными контактами

ABIMIG® 452 , ABIMIG® 645

Запасные части	ABIMIG® 452 D W ABIMIG® 452 W		ABIMIG® 452 D W TS		ABIMIG® 645 W	
						
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 20	145.0051	–	–	Ø 19	766.1075 (1 шт.)
коническое	Ø 16	145.0085	Ø 15	145.0400	Ø 16	766.1074 (1 шт.)
сильно коническое	Ø 14	145.0132	–	–	–	–
						
Наконечник (10 шт.)	**M8**					
E-Cu	Ø 0,8	140.0114		140.0114		–
	Ø 1,0	140.0313		140.0313		–
	Ø 1,2	140.0442		140.0442		–
	Ø 1,6	140.0587		140.0587		–
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0003		141.0003		–
	Ø 1,0	141.0008		141.0008		–
	Ø 1,2	141.0015		141.0015		–
	Ø 1,6	141.0022		141.0022		–
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117		140.0117		140.1310
	Ø 1,0	140.0316		140.0316		140.1312
	Ø 1,2	140.0445		140.0445		140.1313
	Ø 1,6	140.0590		140.0590		140.1315
						
Вставка / Зажимная цанга (10 шт.)						
вставка M8	142.0022 (только для варианта D)		142.0022		–	
зажимная цанга	–		–		766.1051	
						
Газораспределитель (10 шт.)						
стандартный	030.0145		030.0145		766.1095	
особо стойкий	030.0037		030.0037		766.1078	
керамический	030.0190		030.0190		766.1135	





Спираль		для 3м	для 4м	для 5м
спираль	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
угольно-ПТФЕ	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 180 A до 250 A

Сварочные горелки МИГ/МАГ серии «RF» представляют собой мощную и в то же время экономичную версию для профессионального сварщика.

Особенно в тяжелых промышленных условиях эти горелки отличаются долговечностью и надежностью.

- многократно испытаны в промышленности
- длительные сроки службы
- эргономически и технически доведены до 100% надежности
- экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL
- версии с разъемами ПДГ по запросу без наценки



RF 15

Технические данные EH 60 974-7:

Нагрузка:	180 A CO_2 150 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,6–1,0 мм

RF 25

Технические данные EH 60 974-7:

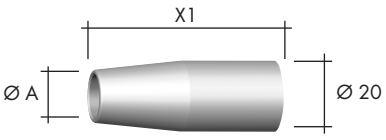
Нагрузка:	250 A CO_2 200 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока :	0,8–1,2 мм

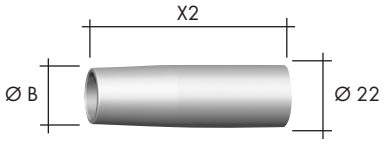
Укомплектованная горелка		Идент. №		Гусак горелки	
Тип	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Идент. №**
RF 15	002.D439	002.D440	002.D441	45°	002.D222
RF 25	002.D454	002.D455	002.D456	45°	004.D268

RF 15, RF 25

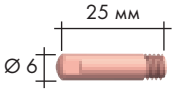
Запасные части

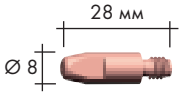
RF 15 RF 25



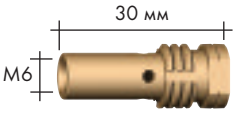


Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**	
коническое	Ø 12	52 мм	145.D191	Ø 16	70 мм	145.D190





Наконечники (10 шт.)		M6	**M6**
E-Cu	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	–	140.0379
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	–	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	–	140.0382



Вставка (10 шт.)	
M6	004.D157





Спираль / канал		**для 3 м**		**для 4 м**		**для 5 м**	
Спираль	Ø 0,6	124.D002 [1]	–	124.D003 [1]	–	124.D004 [1]	–
	Ø 0,8	124.D006 [1]	124.0011 [2]	124.D007 [1]	124.0012 [2]	124.D008 [1]	124.0015 [2]
	Ø 1,0	124.D006 [1]	124.0026 [2]	124.D007 [1]	124.0031 [2]	124.D008 [1]	124.0035 [2]
	Ø 1,2	–	124.0026 [2]	–	124.0031 [2]	–	124.0035 [2]
Тефлоно-вый канал	Ø 0,8	126.0005		126.0008		126.0011	
	Ø 1,0	126.0021		126.0026		126.0028	
	Ø 1,2	126.0021		126.0026		126.0028	
Угольно-тефлоно-вый канал	Ø 0,6	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 0,8	127.0002		127.0003		127.0004	
	Ø 1,0	127.0005		127.0007		127.0008	
	Ø 1,2	127.0005		127.0007		127.0008	

[1] только для RF 15 • [2] только для RF 25

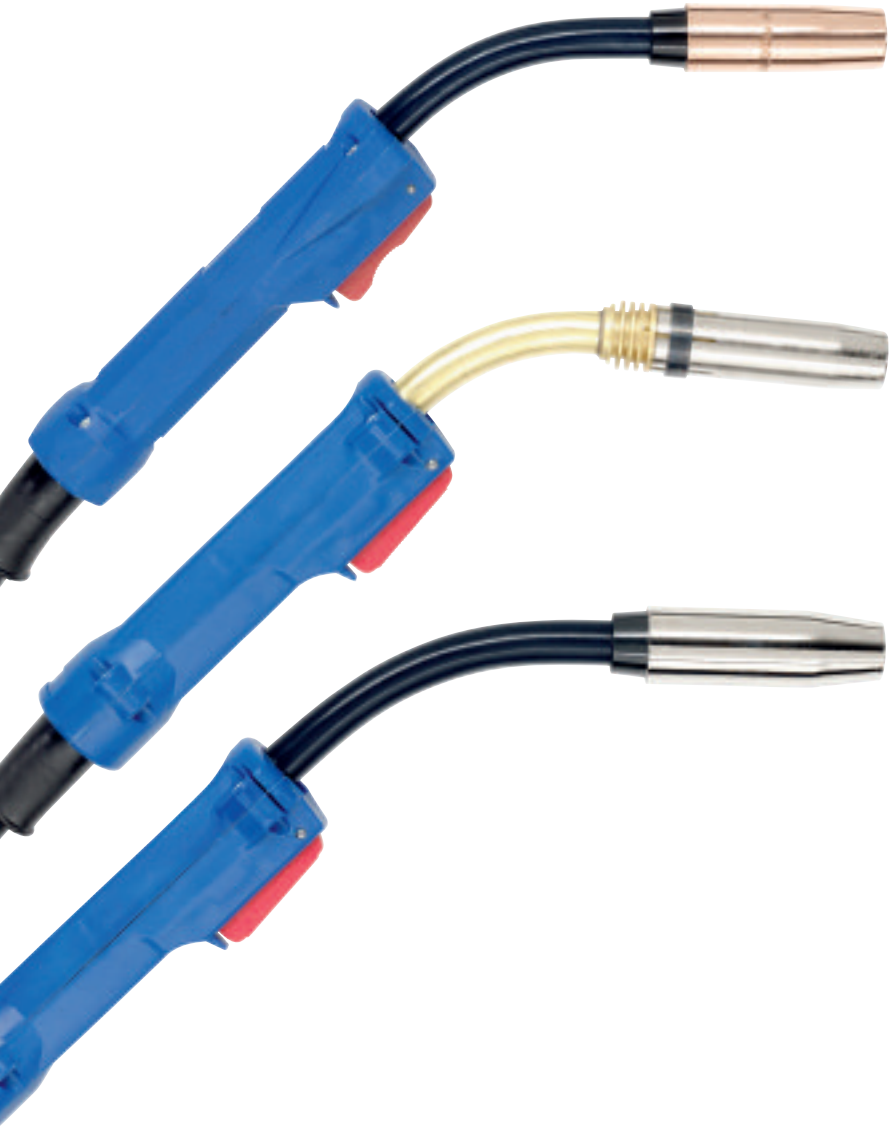
Сварочные горелки MIG/MAG серии “RF”

воздушное охлаждение • Нагрузка от 315 A до 450 A

Сварочные горелки МИГ/МАГ серии «RF» представляют собой мощную и в то же время экономичную версию для профессионального сварщика.

Особенно в тяжелых промышленных условиях эти горелки отличаются долговечностью и надежностью.

- многократно испытаны в промышленности
- длительные сроки службы
- эргономически и технически доведены до 100% надежности
- экономящая время смена горелок посредством системы центральных соединительных разъёмов ABICOR BINZEL
- версии с разъемами ПДГ по запросу без наценки



RF 26/36

Технические данные EH 60 974-7:

Нагрузка:	315 A / 360 A CO2 250 A / 320 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,8–1,2 мм / 1,0–1,6 мм

RF 36 LC

Технические данные EH 60 974-7:

Нагрузка:	315 A CO_2 250 A Газовая смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	0,8–1,2 мм

RF 45/45 LC

Технические данные EH 60 974-7:

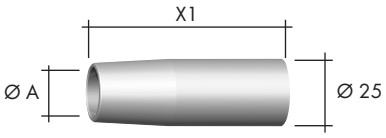
Нагрузка:	450 A CO_2 400 A газ. смесь M21 (DIN EN 439)
ПВ:	60 %
Проволока:	1,0–2,4 мм

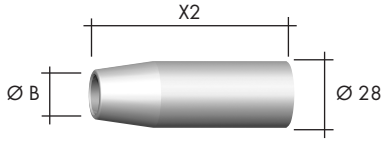
Укомплектованная горелка		Идент. №		Гусак горелки	
Тип	**3 м**	**4 м**	**5 м**	**Тип**	**Код**
RF 26 KZ-2	018D472	018D473	018D474	45°	018.D666
RF 36 KZ-2	014.D452	014.D453	014.D454	45°	018.D662
RF 36 LC KZ-2	014.S442	014.D443	014.D444	50°	140.0216
RF 45 KZ-2	017.D001	017.D002	017.D003	45°	017.D007
RF 45 LC KZ-2	017.D010	017.D011	017.D012	45°	017.D007

Возможно укомплектовать все модели горелок специальными разъемами. Разъемы под ПДГ без наценки.

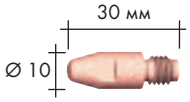
RF 26, RF 36, RF 45

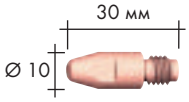
Запасные части | **RF 26/36** | **RF 36 LC** | **RF 45/45 LC**





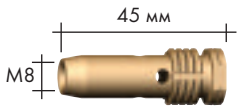
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**	**X1**		**Ø B**	**X2**		**Ø C**	**X3**	
Коническое	Ø 16	мм	145.D111	Ø 12	мм	145.0126	Ø 13	мм	145.D243
Коническое	Ø 18	мм	145.D036	Ø 16	мм	145.0078	Ø 16	мм	145.D244
Цилиндрическое				Ø 19	мм	145.0045	Ø 19	мм	145.D245

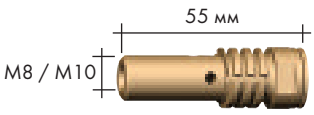




Наконечники (10 шт.)		**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442[1] / 140.0443[2]
	Ø 1,6	–	140.0587[1] / 140.0588[2]
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	140.0590

[1] только для RF 45 • [2] только для RF 45 LC





Вставка (10 шт.)		
M8	018.D145	142.0005	016.D025

Спираль / канал		**для 3 м**	**для 4 м**	**для 5 м**
Спираль для RF 26/36/ 36 LC	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,6	124.0041	124.0042	124.0044
Спираль для RF 45/ 45 LC	Ø 0,9–1,2	124.D039[1]	124.D039[1]	124.D052[1]
	Ø 1,4–1,6	124.D044[1]/124.0041	124.D044[1]/124.0042	124.D053[1]/124.0044
	Ø 2,0–2,4	124.D049[1]	124.D049[1]	124.D054[1]
Тефлоновый канал для RF 26/36/ 36 LC/45	Ø 0,8	126.0005	126.0008/126.0011[1]	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026/126.0028[1]	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026/126.0028[1]	126.0028
	Ø 1,6	126.0036/126.0039[1]	126.0042/126.0045[1]	126.0045[1]
Угольно-тефлоновый канал для RF 26/36/ 36 LC/45	Ø 0,8	127.0002	127.0003/126.0004[1]	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007/126.0008[1]	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007/126.0008[1]	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012/126.0013[1]	127.0013

[1] только для RF 45 • [2] только для RF 45 LC

Сварочные горелки MIG/MAG серии Push-Pull “PP”
газовое и жидкостное охлаждение

Сварочные горелки Push-Pull серии “PP” обеспечивают точную и чёткую подачу проволоки. Данный ряд применяется преимущественно при сварке алюминия, при использовании сварочных проволок малого диаметра, а так же при необходимости использования длинного шлангового пакета. Благодаря своей надёжности данный тип горелок служит стандартом в судостроении, производстве контейнеров, емкостей и т.п., а так же в автомобиле- и вагоностроении. Конструктивно данные горелки соответствуют модельному ряду “MB” согласно типу горелок.





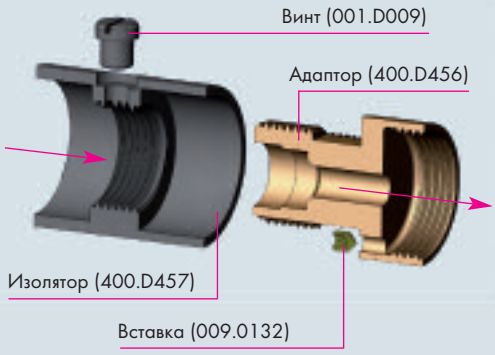
Примечание:
Возможна поставка так же с двигателем 24V. Рукоятка может комплектоваться потенциометром.

Тип	Охлаждение	Нагрузка		ПВ:	Проволока
		CO_2	Газовая смесь M21	(%)	(mm)
PP 24 D	газовое	250 A	220 A	35	0,8 – 1,0
PP 36 D	газовое	300 A	270 A	60	0,8 – 1,2
PP 240 D	жидкостное*	270 A	240 A	100	0,8 – 1,2
PP 401 D	жидкостное*	350 A	320 A	100	0,8 – 1.6

Укомплектованная горелка** Тип	Идент. № 8 м	Идент. № Гусак
PP 24 D, прямой гусак, двигатель 42V	082.0011	082.0001
PP 24 D, гусак 45°, двигатель 42V	082.0014	012.0194
PP 36 D, прямой гусак, двигатель 42V	083.0014	081.0002
PP 36 D, гусак 45°, двигатель 42V	083.0017	014.0095
PP 240 D, прямой гусак, двигатель 42V	092.0018	092.0007
PP 240 D, гусак 45°, двигатель 42V	092.0019	092.0001
PP 401 D, прямой гусак, двигатель 42V	091.0043	091.0002
PP 401 D, гусак 45°, двигатель 42V	091.0044	091.0001

**Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъёмом с пружинными контактами

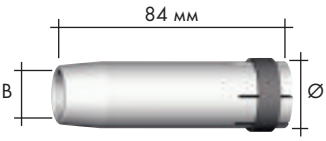
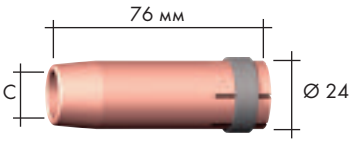
Адаптор для ABIMIG® T гусак – 400.D458



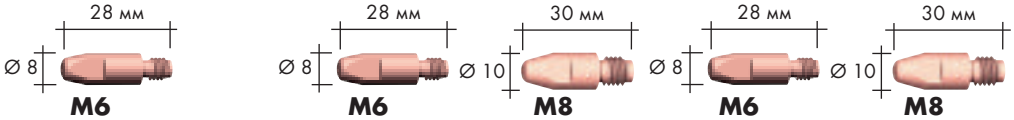
***Для горелок с жидкостным охлаждением**
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут

PP 24, PP 36, PP 240, PP 401

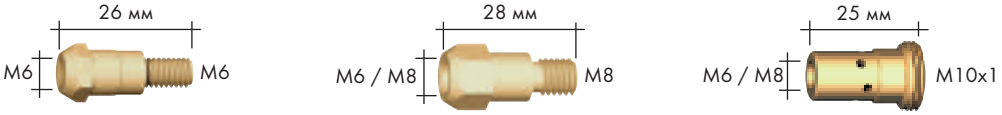
Запасные части

PP 24 D / 240 D	PP 36 D	PP 401 D
		

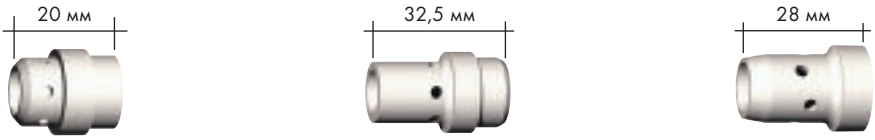
Газовое сопло (10 шт.)	**Ø A**		**Ø B**		**Ø C**	
цилиндрическое	Ø 17	145.0047	Ø 19	145.0045	Ø 20	145.0051
коническое	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0078	Ø 16	145.0085
сильно коническое	Ø 10	145.0128	Ø 12	145.0126	Ø 14	145.0132



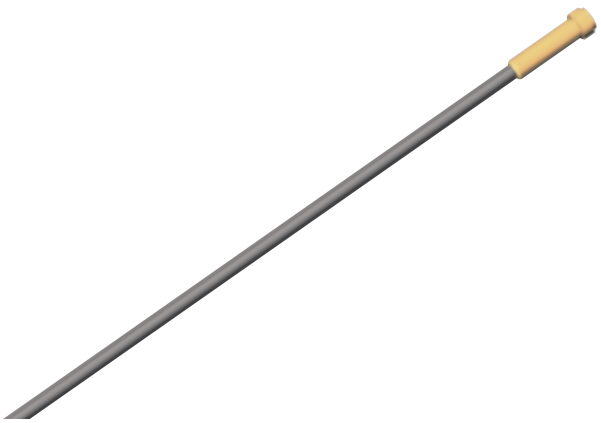
Наконечник (10 шт.)		**M6**	**M6**	**M8**	**M6**	**M8**
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	–	–	–	140.0555	140.0587
E-Cu для Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	–	–	–	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	–	–	–	140.0558	140.0590



Вставка (10 шт.)			
M6	142.0003	142.0005	142.0008
M8	–	142.0020	142.0022



Газораспределитель (10 шт.)			
стандартный	012.0183	014.0261	030.0145
особо стойкий	–	014.0026	030.0037
керамический	–	014.0023	030.0190



Спираль		**8 м**
спираль	Ø 0,8	122.0010
	Ø 1,0	122.0040
	Ø 1,2	122.0040
	Ø 1,6	122.0065
ПТФЕ	Ø 0,8	126.0013
	Ø 1,0	126.0030
	Ø 1,2	126.0030
	Ø 1,6	126.0047
угольно-ПТФЕ	Ø 0,8	127.0015
	Ø 1,0	127.0009
	Ø 1,2	127.0009
	Ø 1,6	127.0014

Спираль		**8 м**
ПА	Ø 0,8	–
	Ø 1,0	128.0019
	Ø 1,2	128.0019
	Ø 1,6	122.0023

Сварочные горелки MIG/MAG с дымоотсосом серии “RAB Plus”

газовое и жидкостное охлаждение

При проведении сварочных работ, образуются вредные вещества, влияющие на здоровье человека. Конструктивно базируясь на признанной потребителем серии “MB”, серия RAB Plus обеспечивает вытяжку вредных веществ через шланговый пакет горелки. Специальные конструктивные решения обеспечивают высокий процент вытяжки непосредственно у места возникновения, не нарушая защитную среду сварочного шва.

- Дымоотсос непосредственно у сварочной дуги – гарантия постоянной защиты дыхательных органов сварщика
- Возможность применения на всех сварочных постах
- Малый диаметр дымо-заборного патрубка гусака, способствует лучшему доступу к обрабатываемой поверхности
- Использования алюминия, для уменьшения веса
- Шаровое соединение – оптимальное удобство работы с горелкой
- Лёгкость шлангового пакета и оптимальная подвижность



RAB Plus с дымоотсосом



RAB Plus без дымоотсоса



* **Рекомендация:**
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут

Тип	Охлаждение	Нагрузка CO_2	Нагрузка Газовая смесь M21	ПВ (%)	Проволока (mm)
RAB Plus 15 AK	газовое	180 A	150 A	60	0,6–1,0
RAB Plus 24 KD	газовое	250 A	220 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 25 AK	газовое	230 A	200 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 36 KD	газовое	300 A	270 A	60	0,8–1,2
RAB Plus 240 D	жидкостное*	300 A	270 A	100	0,8–1,2
RAB Plus 501 D	жидкостное*	500 A	450 A	100	1,0–1,6
RAB Plus 501	жидкостное*	550 A	500 A	100	1,0–1,6

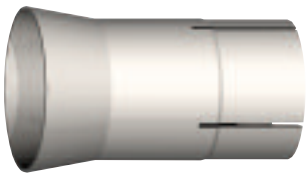
Укомплектованная горелка**		Идент №		
Тип	Рукоятка	3 м	4 м	5 м
RAB Plus 15 AK	с регулятором разряжения	602.2004	602.2005	602.2006
RAB Plus 24 KD	с регулятором разряжения	612.2002	612.2003	612.2004
RAB Plus 25 AK	с регулятором разряжения	604.2004	604.2005	604.2006
RAB Plus 36 KD	с регулятором разряжения	614.2002	614.2003	614.2004
RAB Plus 240 D	с регулятором разряжения	623.2002	623.2003	623.2004
RAB Plus 501 D	с регулятором разряжения	634.2002	634.2003	634.2004
RAB Plus 501	с регулятором разряжения	632.2010	632.2011	632.2012

**Все сварочные горелки укомплектованы центральным разъёмом с пружинными контактами

RAB Plus

Специальные запасные части:





Тип	сопло дымоотсоса	сопло дымоотсоса (раструб)
RAB Plus 15 AK	600.2003	602.0040
RAB Plus 24 KD	600.2005***	612.0023
RAB Plus 25 AK	600.2004	602.0040
RAB Plus 36 KD	600.2006***	612.0023
RAB Plus 240 D	600.2005***	612.0023
RAB Plus 501 D	600.2006***	612.0023
RAB Plus 501	600.2006***	612.0023

***С системой для фиксации (600.2028)

Тип	Гусак	Дымозаборный патрубок	Держатель сопла
RAB Plus 15 AK	602.2001	600.2001	902.0007
RAB Plus 24 KD	612.2001	600.2002	–
RAB Plus 25 AK	604.2001	600.2001	–
RAB Plus 36 KD	614.2001	600.2002	–
RAB Plus 240 D	623.2001	600.2002	–
RAB Plus 501 D	634.2001	600.2002	–
RAB Plus 501	632.2001	632.2009	–

Запасные части: наконечник, сопло, вставка, газораспределитель, спираль, соответствуют применяемым в ручных сварочных горелках.



Устройство извлечения дыма RAS

Альтернатива системе RAB Plus – система RAS, для горелок серии MB и ABIMIG®

Тип	Идент. №
RAS для гусака 13мм	600.D029
RAS для гусака 16мм	600.D012
RAS для гусака 18мм	600.D028



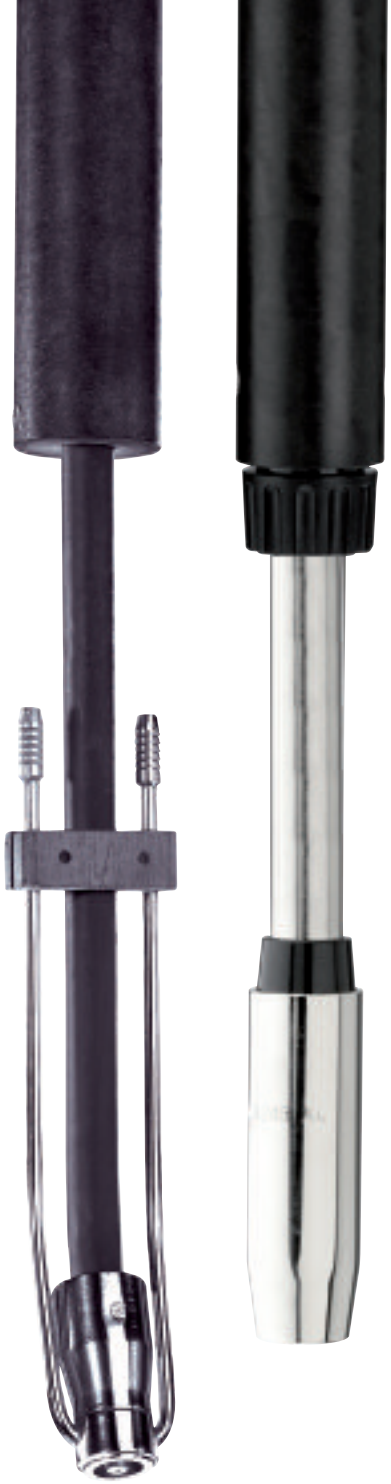
Дымовытяжная установка

применяется для RAB и RAS

Тип	Идент №.
дымовытяжная установка с ручным управлением	600.8400
дымовытяжная установка с автоматическим управлением	600.8401
сменный фильтр	600.3031

Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки

газовое и жидкостное охлаждение



Автоматизированный процесс сварки применяется в тех местах, где необходимы высочайшая точность и продуктивность. Необходимость доступа к обрабатываемой поверхности очень часто диктует поиск специальных решений при проектировании автоматических горелок. ABICOR BINZEL предлагает практически бесконечное многообразие решений, постоянно базируясь на всемирно признанных конструкциях ручных сварочных горелок.

Это способствует использованию опыта по износостойкости и качеству, а так же его применению, практически исключая необходимость в специфических узлах.

Преимущества ABICOR BINZEL для Вас:

- Профессиональная компетенция
- Отдельно размещённое производство специальных горелок – короткие сроки поставки
- Высокий коэффициент готовности
- Для каждого применение – соответствующее решение



* **Рекомендация:**
Чтобы защитить сварочную горелку от чрезмерных перегрузок, желательно не прерывать процесс охлаждения горелки в течении 4 минут



Сварочные горелки MIG/MAG для автоматической сварки

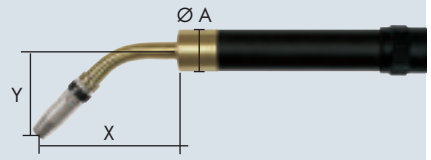
Фиксированный гусак

Тип	Геометрия	Гусак	X	Y
AUT 24 KD	прямой	912.0001	154 мм	
AUT 24 KD	изогнутый	912.0002	125 мм	80 мм
AUT 25 KD	прямой	904.0003	140 мм	
AUT 25 KD	изогнутый	904.0004	110 мм	75 мм
AUT 26 / 36 KD	прямой	914.0002	185 мм	
AUT 26 / 36 KD	изогнутый	914.0001	145 мм	95 мм
AUT 240 D	прямой	923.0001	154 мм	
AUT 240 D	изогнутый	923.0002	126 мм	73 мм
AUT 501	прямой	932.0001	167 мм	
AUT 501	изогнутый	932.0002	135 мм	82 мм
AUT 501 D	прямой	934.0001	167 мм	
AUT 501 D	изогнутый	934.0002	135 мм	82 мм
ABIMIG® 452 W MT	прямой	766.0449	175 мм	
ABIMIG® 452 W MT	изогнутый	766.0450	143 мм	84 мм
ABIMIG® 452 D W MT	прямой	766.0438	175 мм	
ABIMIG® 452 D W MT	изогнутый	766.0439	143 мм	84 мм
ABIMIG® 645 W MT	прямой	766.0459	182 мм	
ABIMIG® 645 W MT	изогнутый	766.0460	149 мм	89 мм

Сменный гусак

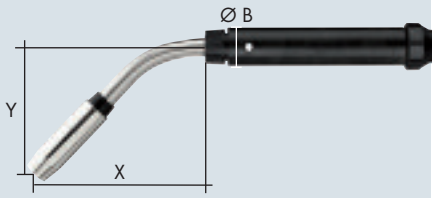
Тип	Геометрия	Гусак	X	Y
ABIMIG® MT 255 T8M	прямой	012.D122	195 мм	
ABIMIG® MT 255 T8M	изогнутый	004.D785	140 мм	85 мм
ABIMIG® MT 355 T8M	прямой	014.D812	224 мм	
ABIMIG® MT 355 T8M	изогнутый	014.D808	185 мм	95 мм
ABIMIG® MT 455 T8M	прямой	016.D250	230 мм	
ABIMIG® MT 455 T8M	изогнутый	016.D225	190 мм	100 мм
ABIMIG® MT 240 D WT	изогнутый	023.D018	135 мм	80 мм
ABIMIG® MT 501 WT	изогнутый	034.D033	175 мм	100 мм
ABIMIG® MT 501 D WT	изогнутый	034.D057	520 мм	100 мм

Фиксированный гусак

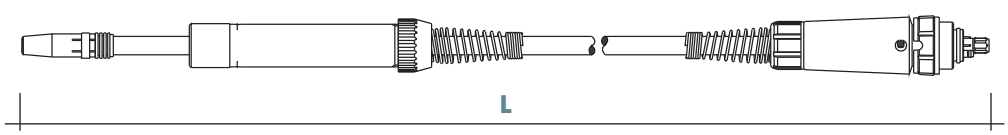


Ø A газовое охлаждение: 38 мм
жидкостное охлаждение: 38 мм

Сменный гусак



Ø B газовое охлаждение: 37 мм
жидкостное охлаждение: 40 мм



Информация для заказа:
Заказывая укомплектованные горелки, не забудьте указать тип, геометрию гусака и размер “L” (см. чертёж)

Запасные части: спираль, спираль гусака, вставка, газораспределитель, наконечник, сопло соответствуют применяемым в ручных сварочных горелках.

Notes



TIG
сварочные горелки

- ABITIG® GRIP 9 / ABITIG® GRIP 20
- ABITIG® GRIP 17 / ABITIG® GRIP 18 / ABITIG® GRIP 26
- ABITIG® GRIP 24 G / ABITIG® GRIP 24 W
- ABITIG® GRIP 12-1
- ABITIG® GRIP 18 SC
- ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 260 W
- ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 450 W / ABITIG® GRIP 450 W SC
- ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F / 20 / 20 F
  ABITIG® GRIP Little 17 / 24 G / 24 W
  ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F / 260 W
- ABITIG® 9 V / ABITIG® 17 V and FV / ABITIG® 26 V and FV
- ABITIG® 150 MT / ABITIG® 260 W MT / ABITIG® 200 MT /ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP“ серии
газовое и жидкостное охлаждение

ABITIG® GRIP – комплексное решение по TIG горелкам. Эта серия ABITIG® горелок выгодно отличается оптимальной эргономикой, а также своей последовательной модульной конструкцией.

Различной мощности горелки с воздушным и жидкостным охлаждением комбинируются со стандартной эргономичной рукояткой, в которую интегрированы различные функции включения и регулирования. Кроме того, все запасные части соответствуют мировому стандарту.



Гибкий и крепкий шланговый пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов.

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP.
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Лёгкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

ABITIG® GRIP 9

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	Газовое
Нагрузка:	110 A DC 80 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–1,6 мм

ABITIG® GRIP 20

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения	жидкостное*
Нагрузка:	240 A DC 170 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 0,5–3,2 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные представлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка			Корпус горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент.№**	**Вариант**	**Идент.№**
ABITIG® GRIP 9	газовое	См. комментарий**	Стандарт	712.5020
ABITIG® GRIP 9 F	Газовое	См. комментарий**	Гибкий	712.5030
ABITIG® GRIP 20	жидкостное	См. комментарий**	Стандарт	712.3020
ABITIG® GRIP 20 F***	жидкостное	См. комментарий**	Гибкий	712.3030

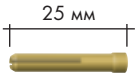
**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент.№ укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

löschen

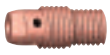
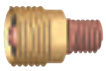
ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20

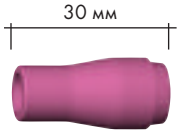
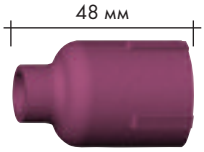
Запасные части

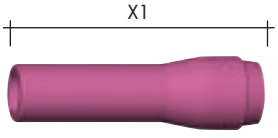
Колпачок (10 шт.)	 **Короткий**	 **Средний**	 **Длинный**
	701.0240 / 41V33	701.0244 / 41V35	701.0247 / 41V24

Цанга (10 шт.)	25 мм  **Стандартная модель**	25 мм  **Стандартная модель (медная)**	40 мм  **Увеличенная модель**
Ø 0,5 мм	701.0249 / 13N20	701.0250 / 13N21	701.1225 / 13N20L
Ø 1,0 мм	701.0250 / 13N21	–	701.1226 / 13N21L
Ø 1,2 мм	701.0254 / –	–	–
Ø 1,6 мм	701.0251 / 13N22	701.0251 / 13N22	701.1227 / 13N22L
Ø 2,0 мм	701.0255 / –	–	–
Ø 2,4 мм	701.0252 / 13N23	701.0252 / 13N23	701.1228 / 13N23L
Ø 3,2 мм	701.0253 / 13N24	701.0253 / 13N24	701.1229 / 13N24L

Изолятор / Адаптор	 **Изолятор** (10 шт.)	 **Адаптор** (5 шт.)
	702.0055 / 598882	701.1234 / 54N63-20

Корпус цанги	 **Стандартная модель** (10 шт.)	 **Стандартная модель с газовой линзой** (10 шт.)	 **Увеличенная модель с газовой линзой** (5 шт.)
Ø 0,5–1,0 мм	701.0275 / 13N26	701.0301 / 45V42	701.1230 / 45V0204S
Ø 1,2 мм	701.0279 / –	701.0313 / –	–
Ø 1,6 мм	701.0276 / 13N27	701.0307 / 45V43	701.1231 / 45V116S
Ø 2,0 мм	701.0280 / –	701.0315 / –	–
Ø 2,4 мм	701.0277 / 13N28	701.0309 / 45V44	701.1232 / 45V64S
Ø 3,2 мм	701.0278 / 13N29	701.0311 / 45V45	701.1233 / 995795S

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	30 мм  **Стандартная модель**	25,5 мм  **Стандартная модель для газовой линзы**	48 мм  **Увеличенная модель для газовой линзы**
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0281 / 13N08	701.0317 / 53N58	–
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0282 / 13N09	701.0318 / 53N59	–
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0283 / 13N10	701.0319 / 53N60	701.1199 / 57N75
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0284 / 13N11	701.0320 / 53N61	–
№ 8 Ø 12,5 мм	701.0285 / 13N12	–	701.1200 / 57N74
№ 10 Ø 16,0 мм	701.0286 / 13N13	–	701.1201 / 53N88
№ 12	–	–	701.1121 / 53N87

Газовое сопло, керамическое (10 шт.) **X1**			**Стандартная модель**	X1 	34 мм  **Увеличенная модель для газовой линзы******
№ 4	Ø 6,5 мм	48 мм	701.0289 / 796F71		
№ 5	Ø 8,0 мм	48 мм	701.0290 / 796F72		
№ 6	Ø 9,5 мм	48 мм	701.0291 / 796F73		
№ 4	Ø 6,5 мм	63 мм	701.0293 / 796F75		
№ 5	Ø 8,0 мм	63 мм	701.0294 / 796F76		
№ 4	Ø 6,5 мм	89 мм	701.0296 / 796F79		701.1202 / 53N89

****Не пригодна в случае высокой частоты

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP серии“

газовое и жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Лёгкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



ABITIG® GRIP 17

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	газовое
Нагрузка:	140 A DC 100 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–2.4 мм

ABITIG® GRIP 18

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	320 A DC 230 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 0,5–4,0 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,9 л/мин

ABITIG® GRIP 26

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	газовое
Нагрузка	180 A DC 130 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–4,0 мм

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка			Корпус горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 17	газовое	см. комментарий	стандарт	712.1020
ABITIG® GRIP 17 F	газовое	см. комментарий	гибкий	712.1030
ABITIG® GRIP 18	жидкостное	см. комментарий	стандарт	712.2020
ABITIG® GRIP 18 F	жидкостное	см. комментарий	гибкий	712.2030
ABITIG® GRIP 18 K	жидкостное	см. комментарий	короткий	712.2230
ABITIG® GRIP 26	газовое	см. комментарий	стандарт	712.4020
ABITIG® GRIP 26 F	газовое	см. комментарий	гибкий	712.4030
ABITIG® GRIP 26 K	газовое	см. комментарий	короткий	712.4230

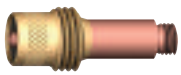
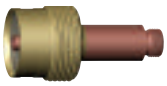
**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент.№ укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

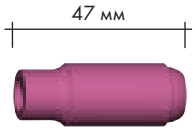
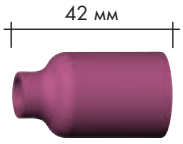
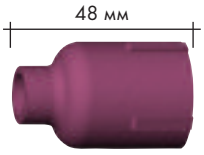
ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

Запасные части

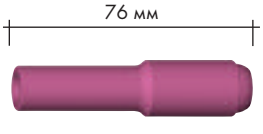
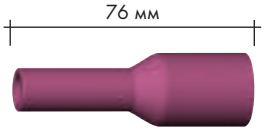
Колпачок (5 шт.)	 **короткий**	 **длинный**
	712.1053	712.1051
Цанга (10 шт.)	 **Вариант (50мм.)**	 **Вариант (52мм.)**
Ø 0,5 мм	702.0005 / 10N21	701.0169 / 10N21D
Ø 1,0 мм	702.0006 / 10N22	701.0171 / 10N22D
Ø 1,2 мм	702.0007 / –	701.0170 / –
Ø 1,6 мм	702.0008 / 10N23	701.0172 / 10N23D
Ø 2,0 мм	702.0012 / –	701.0176 / –
Ø 2,4 мм	702.0009 / 10N24	701.0173 / 10N24D
Ø 3,2 мм	702.0010 / 10N25	701.0174 / 10N25D
Ø 4,0 мм	702.0011 / 54N20	701.0175 / 54N20D

Изолятор / Адаптор	 **Изолятор** (10 шт.)	 **Адаптор** (10 шт.)	 **Адаптор** (5 шт.)
	703.0012 / 18CG	701.0130 / 54N01	701.1122 / 54N63

Корпус цанги	 **Стандартная модель** (10 шт.)	 **Стандартная модель с газовой линзой** (10 шт.)	 **Увеличенная модель с газовой линзой** (5 шт.)
Ø 0,5–1,2 мм	701.0190 / 10N30	701.0201 / 45V24	–
Ø 1,6 мм	701.0191 / 10N31	701.0203 / 45V25	701.1116 / 45V116
Ø 2,0 мм	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	–
Ø 2,4 мм	701.0196 / 10N32	701.0207 / 45V26	701.1117 / 45V64
Ø 3,2 мм	701.0197 / 10N28	701.0209 / 45V27	701.1118 / 995795
Ø 4,0 мм	701.0198 / 406488	701.0211 / 45V28	701.1208 / 45V63

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	 **Стандартная модель**	 **Стандартная модель для газовой линзы**	 **Увеличенная модель для газовой линзы**
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0107 / 10N50	701.0420 / 54N18	–
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0108 / 10N49	701.0421 / 54N17	–
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0109 / 10N48	701.0422 / 54N16	701.1199 / 57N75
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0110 / 10N47	701.0423 / 54N15	–
№ 8 Ø 12,5 мм	701.0111 / 10N46	701.0424 / 54N14	701.1200 / 57N74
№ 10 Ø 16,0 мм	701.0113 / 10N45	–	701.1201 / 53N88
№ 12 Ø 19,5 мм	701.0114 / 10N44***	701.0426 / 54N19	701.1121 / 53N87

*** длина 50мм

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	 **Стандартная модель**	 **Стандартная модель для газовой линзы**	 **Увеличенная модель для газовой линзы**
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0115 / 10N49L	701.0427 / 54N17L	–
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0116 / 10N48L	701.0428 / 54N16L	–
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0117 / 10N47L	701.0429 / 54N15L	–
Ø 24,0 мм	–	–	701.1202 / 53N89

****Не пригодна в случае высокой частоты

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP“ серии
газовое и жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Лёгкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



ABITIG® GRIP 24 G
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	газовое
Нагрузка:	110 A DC 80 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–1,6 мм

ABITIG® GRIP 24 W
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	140 A DC 100 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 0,5–2,4 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка			**Корпус горелки**	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 24 G	газовое	см. комментарий**	стандарт	712.7020
ABITIG® GRIP 24 W	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.7120

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент.№ укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

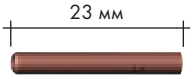
Запасные части





Изолятор / Адаптор (10 шт.)	**Изолятор**	**Адаптор для газовой линзы**
	701.0458 / 53N22	701.0459 / 53N66



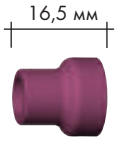


Цанга (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель для газовой линзы**
Ø 0,5 мм	701.0452 / 53N15	701.0461 / –
Ø 1,0 мм	701.0453 / 53N16	701.0462 / 53N63
Ø 1,2 мм	701.0455 / –	701.0464 / –
Ø 1,6 мм	701.0454 / 53N14	701.0463 / 54N64
Ø 2,0 мм	701.0456 / –	701.0466 / –
Ø 2,4 мм	701.0457 / 24C332	701.0465 / 24GLC332



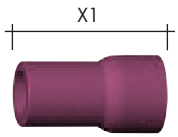


Корпус цанги (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель с газовой линзой**
Ø 0,5 мм	701.0479 / 53N17	701.0301 / 45V41
Ø 1,0 мм	701.0480 / 53N18	701.0301 / 45V42
Ø 1,2 мм	701.0483 / –	701.0313 / –
Ø 1,6 мм	701.0481 / 53N19	701.0307 / 45V43
Ø 2,0 мм	701.0484 / –	701.0315 / –
Ø 2,4 мм	701.0482 / 24CB332	701.0309 / 45V44





Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель для газовой линзы**
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0468 / 53N24	701.0317 / 53N58
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0469 / 53N25	701.0318 / 53N59
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0470 / 53N27	701.0319 / 53N60
№ 7 Ø 11,0 мм	–	701.0320 / 53N61



Газовое сопло, керамическое (10 шт.) **X1**	**Стандартная модель**
№ 4L Ø 6,5 мм 29,0 мм	701.0471 / 53N28
№ 6L Ø 9,5 мм 29,0 мм	701.0472 / 53N26
№ 4L Ø 6,5 мм 62,5 мм	701.0473 / 53N24L
№ 5L Ø 8,0 мм 91,5 мм	701.0474 / 53N27L

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP“ серии
жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Лёгкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



ABITIG® GRIP 12-1

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	350 A DC
	250 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода:	Ø 1,6–4,0 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка			Корпус горелки	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 12-1	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.0020

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент.№ укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

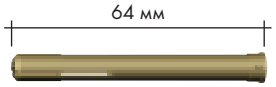
ABITIG® GRIP 12-1

Запасные части





Колпачок	**короткий**	**длинный**
	712.0053	712.0051

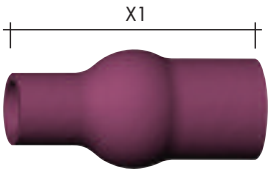


Цанга (10 шт.)	**Стандартная модель**
Ø 1,6 мм	712.0062
Ø 2,4 мм	712.0063
Ø 3,2 мм	712.0064
Ø 4,0 мм	712.0065





Корпус цанги (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель с газовой линзой**
Ø 1,6 мм	712.0072	712.0101
Ø 2,4 мм	712.0073	712.0102
Ø 3,2 мм	712.0074	712.0103
Ø 4,0 мм	712.0075	712.0104



Газовое сопло, керамическое (10 шт.) **X1**	**Стандартная модель**
№ 4 Ø 6,5 мм 43 мм	704.0046 / 130.00
№ 5 Ø 8,0 мм 43 мм	704.0047 / 131.00
№ 6 Ø 9,5 мм 43 мм	704.0048 / 132.00
№ 7 Ø 11,0 мм 43 мм	704.0049 / 133.00
№ 8 Ø 12,5 мм 43 мм	704.0050 / 134.00
№ 9 Ø 14,5 мм 43 мм	704.0051 / 135.00
№ 10 Ø 16,0 мм 43 мм	704.0052 / 136.00
№ 11 Ø 17,5 мм 48 мм	704.0053 / 137.00

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP“ серии
жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Лёгкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту



ABITIG® GRIP 18 SC

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	400 A DC
	280 A AC
ПВ:	100%
Размер электрода	Ø 0,5–4,8 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,9л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка			Корпус горелки	
Тип	**охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 18 SC	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	712.6020

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент.№ укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

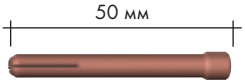
ABITIG® GRIP 18 SC

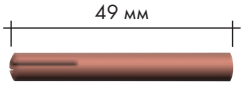
Запасные части





Колпачок (5 шт.)	**короткий**	**длинный**
	712.1053	712.1051



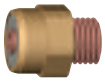


Цанга (10 шт.)	**Стандартная модель**	**HL модель**
Ø 0,5 мм	702.0005 / 10N21	–
Ø 1,0 мм	702.0006 / 10N22	–
Ø 1,6 мм	702.0008 / 10N23	–
Ø 2,4 мм	702.0009 / 10N24	–
Ø 3,2 мм	702.0010 / 10N25	712.6064 / 10N25HD
Ø 4,0 мм	–	712.6065 / 54N20HD
Ø 4.8 мм	–	712.6066 / 18C36



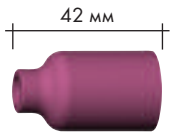
Изолятор (5 шт.)	**Изолятор**
	712.6043 / 18NG

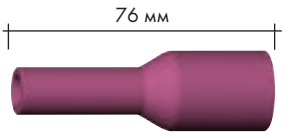






Корпус цанги (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель с газовой линзой**	**HL модель**
Ø 0,5 мм	–	712.6099 / 18GL02	–
Ø 1,0 мм	–	712.6100 / 18GL04	–
Ø 1,6 мм	–	712.6101 / 18GL16	–
Ø 2,4 мм	–	712.6102 / 18GL32	–
Ø 3,2 мм	–	712.6103 / 18GL18	–
Ø 4,0 мм	–	712.6104 / 18GL53	–
Ø 4.8 мм	–	712.6105 / 18GL36	–
Ø 0,5–3.2 мм	712.6074 / NCB-53	–	–
Ø 3,2–4.8 мм	–	–	712.6076 / NCB-36





Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	**Стандартная модель**	**Стандартная модель**
№ 4 Ø 6,5 мм	701.0420 / 54N18	–
№ 5 Ø 8,0 мм	701.0421 / 54N17	701.0427 / 54N17L
№ 6 Ø 9,5 мм	701.0422 / 54N16	701.0428 / 54N16L
№ 7 Ø 11,0 мм	701.0423 / 54N15	701.0429 / 54N15L
№ 8 Ø 12,5 мм	701.0424 / 54N14	–
№ 12 Ø 19,5 мм	701.0426 / 54N19	–

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP“ серии
воздушное и жидкостное охлаждение

Продукты нового поколения ABITIG® GRIP серии с воздушным и жидкостным охлаждением отличаются большой производительностью, удобно смонтированы с целью уменьшения веса. Благодаря оптимальному отводу тепла можно использовать электроды небольших диаметров.

Число деталей в комплекте горелки умеьшено до трёх (колпачок, держатель электрода, газовое сопло). Горелку удобно обслуживать, уменьшаются расходы на складирование.

Уплотнительное кольцо не позволяет газовому соплу напрямую воздействовать на корпус горелки, защищая горелку и удлиняя её срок службы.

Новая, хорошо продуманная рукоятка позволяет пользоваться многими функциями управления - в результате, ещё удобнее эксплуатировать горелку. Кроме того, в рукоятке предусмотрена защита от ВЧ.

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Лёгкий и крепкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Только три составные части - упрощает пользование и снижает складские запасы



ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F
Технические данные (EN 60 974-7) (с газовым соплом 36мм):

Тип охлаждения:	газовое
Нагрузка:	150 A DC 105 A AC
ПВ:	35%
Диаметр электрода:	Ø 1,0–2,4 мм

ABITIG® GRIP 260 W
Технические данные (EN 60 974-7)

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	280 A DC / 260 A DC 195 A AC / 185 A AC
ПВ:	60% / 100%
Диаметр электрода:	Ø 1,0–3,2 мм

*Давление у входа горелки:
Мин.2,5 бара (макс. 3,5 бара);
Мин. расход жидкости: 0,7л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки 8м.

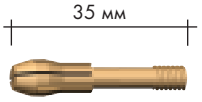
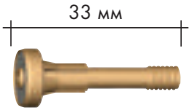
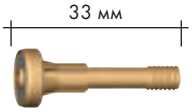
Укомплектованная горелка			Корпус горелки	
Тип	**охлаждение**	**Идент.№**	**Вариант**	**Идент.№**
ABITIG® GRIP 150	газовое	см. комментарий	стандарт	776.0010
ABITIG® GRIP 150 F	газовое	см. комментарий	гибкий	776.0130
ABITIG® GRIP 260 W	жидкостное	см. комментарий	стандарт	777.0010

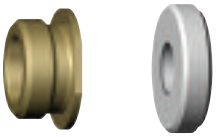
**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент.№ укомплектованной горелки. Для заказа - пользуйтесь формуляром, его Вы можете найти на сайте: www.binzel-abicor.com

ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W

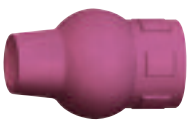
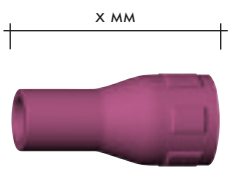
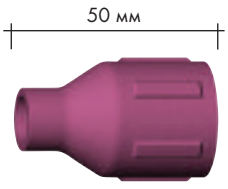
Запасные части

Колпачок	 **короткий**	 **средний**	 **длинный**
	776.0053	771.0051	771.0051

Держатель электрода / газовый диффузор	35 мм  **держатель электрода** (5 шт.)	33 мм  **газовый диффузор**	33 мм  **газовый диффузор**
Ø 1,0 мм	776.0061	776.0171	776.0171
Ø 1,6 мм	776.0062	776.0172	776.0172
Ø 2,0 мм	776.0067	776.0177	776.0177
Ø 2,4 мм	776.0063	776.0173	776.0173
Ø 3,2 мм	776.0064	776.0174	776.0174

Изолятор / адаптор	 **стандартный вариант** (10 шт.)	 **для газового диффузора**
Изолятор	776.1043	776.0443
Адаптор	–	776.0441

Газовый диффузор	 **газовый диффузор**
Ø 1,6 мм	775.0122
Ø 2,4 мм	775.0123
Ø 3,2 мм	775.0124

Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	26 мм  **стандартный вариант**	32 мм  **шаровый вариант**	x мм  **стандартный вариант** x = 36 мм	x = 60 мм	50 мм  **для газового диффузора**
Ø 6,5 мм	777.0081	770.0081.10	777.2171	777.2175	–
Ø 8,0 мм	777.0082	770.0082.10	777.2172	777.2176	–
Ø 10,0 мм	777.0083	770.0083.10	777.2173	–	–
Ø 11,5 мм	777.0084	770.0084.10	777.2174	–	–
Ø 12,5 мм	–	–	–	–	778.1183
Ø 16,0 мм	–	–	–	–	778.1184
Ø 19,5 мм	–	–	–	–	778.1188

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP“ серии
газовое и жидкостное охлаждение

- Эргономичная рукоятка “GRIP“, обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Короткое шаровое соединение рукоятки и кабельного пакета обеспечивает наилучший радиус передвижения и идеальное управление
- Лёгкий и гибкий шланговый пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Только три составные части - упрощает использование, экономия складского места



ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	газовое
Нагрузка:	200 A DC 140 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 1,6–3,2 мм

ABITIG® GRIP 450 W
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC
ПВ:	60% / 100%
Размер электрода:	Ø 1,6–4,8 мм

ABITIG® GRIP 450 W SC
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	жидкостное*
Нагрузка:	480 A DC / 450 A DC 340 A AC / 320 A AC
ПВ:	60% / 100%
Размер электрода:	Ø 1,6–4,8 мм

*Давление у входа горелки:
Мин. 2,5 бар (макс. 3,5 бар);
Мин. расход жидкости: 0,7 л/мин.

Технические данные предоставлены для горелки длиной 8 метров

Укомплектованная горелка			**Корпус горелки**	
Тип	**Охлаждение**	**Идент. №**	**Вариант**	**Идент. №**
ABITIG® GRIP 200	газовое	см. комментарий**	стандарт	774.0010
ABITIG® GRIP 200 F	газовое	см. комментарий**	гибкий	774.0130
ABITIG® GRIP 200 K	газовое	см. комментарий**	короткий	774.0230
ABITIG® GRIP 450 W	жидкостное	см. комментарий**	стандарт	775.0010
ABITIG® GRIP 450 WK	жидкостное	см. комментарий**	короткий	775.0230

Головка горелки (стандартная и короткая), предназначенная для горелки ABITIG® 450 W SC, идентична головке горелки ABITIG® 450 W. Комплекты горелок отличаются конструкцией шлангового пакета.

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент.№ укомплектованной горелки. Для заказа - пользуйтесь формуляром, его Вы можете найти на сайте: www.binzel-abicor.com

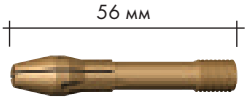
ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

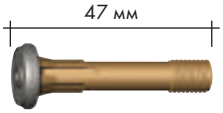
Запасные части

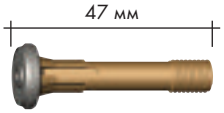




Колпачок	**короткий**	**длинный**
	773.0053	773.0051







Электрододержатель / Газовый диффузор	**электрододержатель**	**газовый диффузор**	**газовый диффузор**
Ø 1,6 мм	775.0062	773.0172	773.0172
Ø 2,0 мм	775.0067	773.0177	773.0177
Ø 2,4 мм	775.0063	773.0173	773.0173
Ø 3,2 мм	775.0064	773.0174	773.0174
Ø 4,0 мм	775.0065	773.0175	773.0175
Ø 4,8 мм	775.0066	773.0176	773.0176

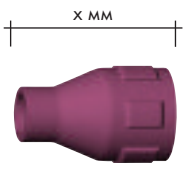


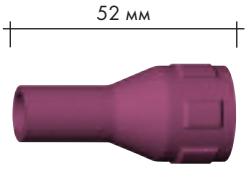


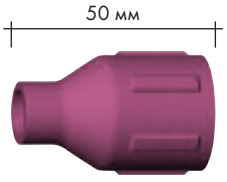
Изолятор	**стандартная модель**	**для газового диффузора**
	775.1043	775.1143



Газовый диффузор	**газовый диффузор**
Ø 1,6 мм	775.0122
Ø 2,4 мм	775.0123
Ø 3,2 мм	775.0124
Ø 4,0 мм	775.0125
Ø 4,8 мм	775.0126







Газовое сопло, керамическое (10 шт.)	**стандартный вариант** x = 26 мм	x = 37 мм	**стандартный вариант**	**для газового диффузора**
Ø 7,5 мм	–	775.0081	775.2171	–
Ø 10,0 мм	775.0152	775.0082	775.2172	–
Ø 12,5 мм	–	–	–	778.1183
Ø 13,0 мм	775.0153	775.0083	775.2173	–
Ø 13,0 мм	–	775.0183	–	–
Ø 15,0 мм	–	775.0084	775.2174	–
Ø 15,0 мм	–	775.0184	–	–
Ø 16,0 мм	–	–	–	778.1184
Ø 19,5 мм	–	–	–	778.1188

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP Little“ серии
газовое и жидкостное охлаждение

Сварочные горелки серии ABITIG® GRIP Little обеспечивают удобство работы в труднодоступных местах, благодаря своему компактному дизайну и идеальному балансу.

Горелки разной мощности оснащены эргономичной рукояткой “GRIP“, в которую можно интегрировать стандартный выключатель и некоторые функции управления.

В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления. Запасные части соответствуют мировому стандарту.

Лёгкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания.



Технические данные (EN 60 974-7):

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP Little“ (газовое охлаждение)

Тип	Нагрузка (A)		ПВ	Размер электрода
	DC	AC	(%)	(Ø in мм)
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F	110	80	35	0,5–1,6
ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F	140	100	35	0,5–2,4
ABITIG® GRIP Little 24 G	110	80	35	0,5–1,6
ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F	140	100	35	1,0–2,4

TIG сварочные горелки “ABITIG® GRIP Little“ (жидкостное охлаждение)

Тип	Нагрузка (A)		ПВ	Размер электрода
	DC	AC	(%)	(Ø in мм)
ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F	220	150	100	0,5–3,2
ABITIG® GRIP Little 24 W	140	100	100	0,5–2,4
ABITIG® GRIP Little 260 W	240	170	100	1,0–3,2

"ABITIG® GRIP Little"

- Эргономичная рукоятка "GRIP", обеспечивает высокую степень сцепления и оптимальное ощущение горелки, подходит для всех типов горелок ABITIG® GRIPP
- В рукоятке предусмотрены модульные функции включения и управления
- Превосходная защита от ВЧ
- Лёгкий и гибкий кабельный пакет с возможностью модульной адаптации разъёмов подходит ко всем известным источникам питания TIG
- Запасные части соответствуют мировому стандарту
- газовое охлаждение до 140 А – при 35%ПВ
- жидкостное охлаждение до 240 А – при 100%ПВ



Укомплектованная горелка*

Тип	Ручка	Идент. №	Корпус горелки	
ABITIG® 9	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0001
ABITIG® 9 F	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	гибкий	703.0001
ABITIG® 17	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0033
ABITIG® 17 F	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	гибкий	703.0009
ABITIG® 20	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0058
ABITIG® 20 F	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	гибкий	703.0302
ABITIG® 24 G	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0075
ABITIG® 24 W	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	705.0080
ABITIG® 150	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	770.0010.1
ABITIG® 150 F	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	гибкий	770.0130.1
ABITIG® 260 W	ABITIG® GRIP Little	см. комментарий**	стандарт	772.0010.1

Запасные части, аналогичны подобным "ABITIG® GRIP"

**Из-за различных вариантов механического соединения, мы не можем указать все Идент.№ укомплектованной горелки. Для заказа укомплектованной горелки нам необходимы точные данные соединений в аппаратной части.

TIG сварочные горелки “ABITIG®“ серии, с вентилем
газовое охлаждение



- Вентиль для регулирования газа монтируется прямо на корпусе горелки
- Легкий и гибкий шланговый пакет предназначен для всех популярных TIG сварочных устройств
- Запасные части соответствуют мировому стандарту

ABITIG® 9 V
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	газовое
Нагрузка:	110 A DC 80 A AC
ПВ:	35%
Размер электроды:	Ø 0,5–1,6 мм

ABITIG® 17 V / FV*
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	газовое
Нагрузка:	140 A DC 100 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–2,4 мм

ABITIG® 26 V / FV*
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	газовое
Нагрузка:	180 A DC 130 A AC
ПВ:	35%
Размер электрода:	Ø 0,5–4,0 мм

* FV= гибкий корпус горелки (с вентилем)

Укомплектованная горелка		Идент.№		Корпус горелки	
Тип	**Вариант****	**4 м**	**8 м**	**Тип**	**Идент.№**
ABITIG® 9 V	вентиль / штекер 10-25	706.5057	706.5058	стандарт	705.0007
ABITIG® 17 V	вентиль / штекер 10-25	706.1057	706.1058	стандарт	705.0038
ABITIG® 17 V	вентиль / штекер 35-50	706.1037	706.1038	стандарт	705.0038
ABITIG® 17 FV	вентиль / штекер 10-25	706.1157	706.1158	гибкий	703.0010
ABITIG® 17 FV	вентиль / штекер 35-50	706.1137	706.1138	гибкий	703.0010
ABITIG® 26 V	вентиль / штекер 35-50	706.4037	706.4038	стандарт	705.0091
ABITIG® 26 FV	вентиль / штекер 35-50	706.4137	706.4138	гибкий	703.0290

** Силовой кабель / газовый шланг отделены, газовый шланг с накидной гайкой G 1/4”. Прочие модели – по требованию.

Изнашивающиеся части – корпуса горелок, цанги, корпуса цанг, изоляторы и газовые сопла идентичны горелкам той же ABITIG® модели.

TIG автоматические сварочные горелки

TIG автоматические сварочные горелки
газовое и жидкостное охлаждение



ABITIG® 150 MT
ABITIG® 260 W MT

Запасные части идентичны
ABITIG® 150 / ABITIG® 260 W



ABITIG® 200 MT
ABITIG® 300 W MT
ABITIG® 400 W MT

Запасные части идентичны
ABITIG® 200 / ABITIG® 450 W



ABITIG® 500 W MT

Запасные части – по требованию

Технические данные (EN 60 974- 7)				Размер электрода Ø	Идент.№
Тип	**Охлаждение**	**Нагрузка**	**ПВ:**		**Корпус горелки**
ABITIG® 150 MT	газовое	150 A DC / 110 A AC	60%	1,0–3,2 мм	778.1020
ABITIG® 260 W MT	жидкостное	260 A DC / 180 A AC	100%	1,0–3,2 мм	779.1020
ABITIG® 200 MT	газовое	200 A DC / 140 A AC	60%	1,6–3,2 мм	778.2020
ABITIG® 300 W MT	жидкостное	300 A DC / 210 A AC	100%	1,6–4,0 мм	779.2020
ABITIG® 400 W MT	жидкостное	400 A DC / 280 A AC	100%	1,6–4,8 мм	779.4020
ABITIG® 500 W MT	жидкостное	500 A DC / 350 A AC	100%	1,6–6,4 мм	779.6020

Чтобы заказать укомплектованную горелку, просим сообщить длину шлангового пакета и указать механическое соединение.

Notes



PLASMA
Cutting & Welding torches

Плазменный резак

- ABIPLAS® CUT 70 / ABIPLAS® CUT 70 MT
- ABIPLAS® CUT 110 / ABIPLAS® CUT 110 MT
- ABIPLAS® CUT 150 / ABIPLAS® CUT 150 MT
- ABIPLAS® CUT 200 W / ABIPLAS® CUT 200 W MT
- ABICUT 25K / ABICUT 45
- ABICUT 75

Горелки для плазменной сварки

- ABIPLAS® WELD 100 W / 150 W / 100 W MT / 150 W MT

Плазменный резак “ABIPLAS® CUT“

воздушное охлаждение • Нагрузка до 70 A

Плазменные резаки, серии ABIPLAS® CUT, предназначены исключительно для плазменной резки сжатым воздухом в качестве плазмообразующего и охлаждающего газа во всех процессах резки.

Широкий выбор плазменных сопел, электродов и принадлежностей, обеспечивает широкое применение плазменного резака. Плазменные резаки от ABICOR BINZEL идеально подходят для долгосрочного использования, работая даже в трудных условиях как в ручном, так и в автоматическом режиме.

- Надёжная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок эксплуатации резака и расходного материала
- Рукоятка с длинным выключателем даёт возможность держать руку на большом рассоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неутомляющую работу
- Быстроизнашивающиеся детали легко заменимы
- Широкий выбор расходного материала и принадлежностей для решения всех задач



ABIPLAS® CUT 70

ABIPLAS® CUT 70 MT

ABIPLAS® CUT 70
ABIPLAS® CUT 70 MT

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	15–22 A (макс. 25 A)
Нагрузка:	70 A (60% ПВ) 50 A (100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Обеспечение газом:	около 155л/мин.
Рабочее давление:	5–5.5 бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,1мм.:	
– Плазменный газ:	около 22 л/мин.
– Газ для мягкого поджига:	≥ 12 л/мин
Прохождение газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	Сжатый воздух, как плазмообразующий и охлаждающий
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 25 мм при 70 A зависит от режущего материала и источника питания

Укомплектованный резак		Идент. №
Тип	**Разъём**	**6 м***
ABIPLAS® CUT 70	гаечный G1/4“	742.D004
ABIPLAS® CUT 70	центральный**	742.D037
ABIPLAS® CUT 70 MT	гаечный G1/4“	742.D110
ABIPLAS® CUT 70 MT	центральный**	742.D111

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70	742.D022
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109
ABIPLAS® CUT 70 MT	742.D109

*Другие длины по запросу.

**Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъём.

ABIPLAS® CUT 70, ABIPLAS® CUT 70 MT

Запасные части

Изолятор



	742.D012

Электрод (10 шт.)



стандартный



длинный

	742.D056	742.D057

Завихритель (2 шт.)



	742.D073

Сопло



стандартное (10 шт.)



стандартное с канавкой (10 шт.)



длинное (5 шт.)



длинное с канавкой (5 шт.)

Ø 0,9 мм / 30 A	742.D008	742.D027	742.D014	742.D029
Ø 1,1 мм / 30–50 A	–	–	742.D038	–
Ø 1,1 мм / 30–60 A	742.D018	742.D028	–	–
Ø 1,2 мм / 50–70 A	742.D041	–	–	–

Защитный колпачок (2 шт.)



	742.D078

Защита от брызг (2 шт.)



	742.D113

Дистанционная пружина (2 шт.)



	742.D010

Насадка для снятия фасок



	742.D114

Насадка, длинная



	742.D060

Насадка пробивочная



	742.D063

Плазменный резак “ABIPLAS® CUT“

воздушное охлаждение • Нагрузка до 110 A

- Надёжная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок эксплуатации резака и расходного материала
- Рукоятка с длинным выключателем даёт возможность держать руку на большом рассоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неутомляющую работу
- Быстроизнашивающиеся детали легко заменимы
- Широкий выбор расходного материала и принадлежностей для решения всех задач



ABIPLAS® CUT 110

ABIPLAS® CUT 110 MT

ABIPLAS® CUT 110
ABIPLAS® CUT 110 MT

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	15-25 A (макс. 27A)
Нагрузка:	110 A (60% ПВ) 90 A (100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Обеспечение газом:	около 180 л/мин.
Рабочее давление:	5-5.5бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,4мм	
Плазменный газ:	около 30л/мин.
Газ для мягкого поджига:	≥ 15 л/мин.
Прохождени газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	сжатый воздух, как плазмообразующий и охлаждающий
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 40мм при 110 A зависит от режущего материала и источника питания

Укомплектованный резак		Идент. №
Тип	**Разъём**	**6 м***
ABIPLAS® CUT 110	гаечный G1/4“	745.D001
ABIPLAS® CUT 110	центральный**	745.D048
ABIPLAS® CUT 110 MT	гаечный G1/4“	745.D035
ABIPLAS® CUT 110 MT	центральный**	745.D059

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110	745.D025
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051
ABIPLAS® CUT 110 MT	745.D051

*Другие длины по запросу.

**Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъём.

ABIPLAS® CUT 110, ABIPLAS® CUT 110 MT

Запасные части

Изолятор



	745.D020

Электрод (5 шт.)





	стандартный	**длинный**
	745.D008	745.D016

Завихритель (2 шт.)



	745.D113









Сопло (5 шт.)	**стандартное**	**для строжки канавок**	**длинное**	**длинное с канавкой**
Ø 1,0 мм / 30–50 A	745.D018	–	–	–
Ø 1,2 мм / 40–70 A	745.D010	–	–	–
Ø 1,2 мм / 50 A	–	–	745.D066	745.D068
Ø 1,4 мм / 70–90 A	745.D017	–	–	–
Ø 1,6 мм / 90–110 A	745.D065	–	–	–
Для строжки канавок	–	745.D067	–	–

Защитный колпачок (2 шт.)



	745.D204

Защита от брызг (2 шт.)



	757.D092

Дистанционная пружина* (2 шт.)



	745.D012

Насадка для снятия фасок*



	757.D090

Насадка пробивочная*



	757.D098

*Только для ручного резака.

Плазменный резак “ABIPLAS® CUT“

воздушное охлаждение • Нагрузка до 150 A

- Надёжная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок эксплуатации резака и расходного материала
- Рукоятка с длинным выключателем даёт возможность держать руку на большом рассоянии от зоны реза, обеспечивая безопасную и неутомляющую работу
- Быстроизнашивающиеся детали легко заменимы
- Широкий выбор расходного материала и принадлежностей для решения всех задач



ABIPLAS® CUT 150

ABIPLAS® CUT 150 MT

ABIPLAS® CUT 150
ABIPLAS® CUT 150 MT

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	15-27A (макс. 29A)
Нагрузка:	150 A (60% ПВ) 120 A (100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Обеспечение газом:	около 235 л/мин.
Рабочее давление:	5-5.5 бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,8 мм:.	
Плазменный газ:	около 39 л/мин.
Газ для мягкого поджига:	≥ 15 л/мин.
Прохождение газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	сжатый воздух, как плазмообразующий и охлаждающий
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 55мм при 150 A зависит от режущего материала и источника питания

Укомплектованный резак		Идент. №
Тип	**Разъём**	**6 м***
ABIPLAS® CUT 150	гаечный G1/4“	757.D001
ABIPLAS® CUT 150	центральный**	757.D023
ABIPLAS® CUT 150 MT	гаечный G1/4“	757.D029
ABIPLAS® CUT 150 MT	центральный**	757.D033

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150	757.D020
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028
ABIPLAS® CUT 150 MT	757.D028

*Другие длины по запросу.

**Для безопасной работы обратите внимание, соответствует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъём.

ABIPLAS® CUT 150, ABIPLAS® CUT 150 MT

Запасные части

Изолятор



	757.D032

Электрод (5 шт.)



стандартный



длинный

	757.D008	757.D017

Завихритель (2 шт.)



	757.D060

Сопло (5 шт.)



стандартное



для строжки канавок



длинное с канавкой

Ø 1,2 мм / 50 A	–	–	757.D016
Ø 1,2 мм / 70 A	757.D037	–	–
Ø 1,5 мм / 70–90 A	757.D009	–	–
Ø 1,6 мм / 90–120 A	757.D010	–	–
Ø 1,8 мм / 120–150 A	757.D011	–	–
Для строжки канавок	–	757.D015	–

Защитный колпачок (2 шт.)



	757.D091

Защита от брызг (2 шт.)



	757.D092

Дистанционная пружина* (2 шт.)



	745.D012

Насадка для снятия фасок*



	757.D090

Насадка пробивочная*



	757.D098

*Только для ручного резака.

Плазменный резак “ABIPLAS® CUT“
жидкостное охлаждение • Нагрузка до 200 A

Совершенный дизайн, новейшая инновационная технология ABIPLAS® CUT 200 W (ручной и автоматический), жидкостного охлаждения от ABICOR BINZEL.

Непосредственное охлаждение плазменных электродов обеспечивает длительный срок службы электродов и плазменных сопел, а также лёгкая замена запасных частей – это лишь два преимущества плазменных резаков данной модели.

Высокая эффективность, лучший результат резки – всё это особенно ценится в ежедневном использовании.



ABIPLAS® CUT 200 W



ABIPLAS® CUT 200 W MT

ABIPLAS® CUT 200 W
ABIPLAS® CUT 200 W MT

Стандартная комплектация / специальная
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	жидкостное
Ток поджига:	15-27A (макс. 29A)
Нагрузка:	200 A / 160 A (при 100% ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Рабочее давление:	3.5–4.5 бар / 3.5 бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,8мм	
Плазменный газ:	около 39 л/мин. / около 21 л/мин.
Воздух для мягкого старта:	≥ 15 л/мин.
Протечка газа после отключения:	≥ 20 сек.
Тип поджига:	ВЧ
Газ:	Сжатый воздух
Напряжение поджига:	7 кВ
Толщина реза:	макс. 70мм. при 200 A / макс. 60мм. при 160 A в зависимости от материала и мощности плазменной установки

Укомплектованный резак (стандартные запасные части)		**Идент. №**	
Тип	**Разъём**	**6 м**	**12 м**
ABIPLAS® CUT 200 W	гаечный	758.0050	758.0062
ABIPLAS® CUT 200 W MT	гаечный	758.1012	758.1019
ABIPLAS® CUT 200 W	центральный*	758.0054	758.0063
ABIPLAS® CUT 200 W MT	центральный*	758.1015	758.1020

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016
ABIPLAS® CUT 200 W	758.0060
ABIPLAS® CUT 200 W MT	758.1016

Укомплектованный резак (специальные запасные части)		**Идент. №**	
Тип	**Разъём**	**6 м**	**12 м**
ABIPLAS® CUT 200 W	гаечный	758.0052	758.0064
ABIPLAS® CUT 200 W MT	гаечный	758.1014	758.1021
ABIPLAS® CUT 200 W	центральный*	758.0061	758.0065
ABIPLAS® CUT 200 W MT	центральный*	758.1018	758.1022

*Для безопасной работы обратите внимание, соответсвует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания.
При заказе резака, укажите тип источника и разъём.

ABIPLAS® CUT 200 W, ABIPLAS® CUT 200 W MT

Запасные части



Изолятор

	757.D032




Электрод (5 шт.)	**стандартный**	**специальный***
	758.0030	758.0031




Завихритель (2 шт.)	**стандартный**	**специальный***
	757.D060	758.0028




Сопло (10 шт.)	**стандартное**	**специальное***
Ø 1,2 мм / 40–70 A	758.0035	758.0040
Ø 1,4 мм / 70–90 A	758.0036	758.0041
Ø 1,6 мм / 90–120 A	758.0037	758.0042
Ø 1,8 мм / 120–160 A	758.0038	758.0043
Ø 2,0 мм / 160–200 A	758.0039	758.0044



Пробивочное сопло**

	758.0073



Защитный колпачок

	758.0020



Защита от брызг

	758.0026





Дистанционная насадка	**насадка пробивочная**	**насадка для снятия фасок*****	**коронная насадка**
	758.0070	758.0027	758.0069

* Плазменные резаки специальной комплектации предназначены для источников питания без мягкого пуска или для источников, с которыми резаки со стандартной комплектацией имеют проблему с поджигом.

**Использовать при макс. нагрузке в 150 A

***Сопла для снятия фасок при использовании плазменных резаков MT выполняют установочную функцию.

Плазменные резаки “ABICUT”
воздушное охлаждение • Нагрузка до 40 А

Охлаждаемые воздухом плазменные резаки ABICUT особенно пригодны для плазменной резки от 20 А до 75 А, во всех положениях резки. Инновационный дизайн, новейшая конструкция от ABICOR BINZEL.

- Плазменные резаки легки в обращении благодаря короткой эргономичной рукоятке, гарантируют оптимальное качество резки
- Инновационная встроенная предохранительная система от самопроизвольного включения
- Рукоятка обеспечивает безопасную и неутомляющую работу
- Надёжная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок службы резака и его расходных частей
- Наличие контактного поджига сокращает затраты на термическую резку
- Плазменные резаки серии ABICUT совместимы со всеми известными установками воздушно-плазменной резки



ABICUT 25K
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	10–15 А (макс. 18 А)
Нагрузка:	20 А (при 35%ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Необходимое количество воздуха:	около 29 л/мин.
Рабочее давление:	2 бара
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 0,65мм:	
Плазменный газ:	около 8,5 л/мин.
Протечка газа после отключения:	≥ 60 сек
Тип поджига:	контактный
Газ:	Сжатый воздух, как плазмообразующий и охлаждающий
Толщина реза:	6 мм при 20 А в зависимости от материала и мощности плазменной установки

ABICUT 45
Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	Воздушное
Ток поджига:	10–15 А (макс. 18 А)
Нагрузка:	40 А (при 60%ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Необходимое количество воздуха:	около 119 л/мин.
Рабочее давление	5 бар
Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 0,8мм	
Плазменный газ:	около 15,5 л/мин.
Протечка газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	контактный
Газ:	Сжатый воздух, как плазмообразующий и охлаждающий
Толщина реза:	10 мм при 40 А в зависимости от материала и мощности плазменной установки

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABICUT 25K / 45	748.0020.1
ABICUT 25K / 45	748.0020.1
ABICUT 25K / 45	748.0020.1
ABICUT 25K / 45	748.0020.1

Укомплектованная горелка		**Идент.№**	
Тип	**Разъём:**	**4 м**	**6 м**
ABICUT 25K (2-core)	гаечный	748.0054.1	–
ABICUT 25K (4-core)	гаечный	748.0047.1	–
ABICUT 45	гаечный	–	748.0046.1
ABICUT 45	центральный*	–	748.0056.1

*Для безопасной работы обратите внимание, соответсвует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъём.

ABICUT 25K, ABICUT 45

Запасные части	**ABICUT 25K**		**ABICUT 45**	
				
Электрод (10 шт.)	**стандартный**	**длинный**	**стандартный**	**длинный**
	748.0032.10	748.0048.10	748.0032.10	748.0048.10
				
Завихритель (2 шт.)				
	748.0033.2		748.0033.2	
				
Сопло (10 шт.)	**стандартное**	**длинное**	**стандартное**	**длинное**
Ø 0,65 мм / 20–25 A	748.0034.10	–	748.0034.10	–
Ø 0,80 мм / 20–40 A	748.0035.10	–	748.0035.10	–
Ø 0,90 мм / 20–40 A	–	748.0049.10	–	748.0049.10
				
Защитный колпачок (2 шт.)				
25 A / 45 A	748.0042.2		748.0043.2	
35 A	748.0052.2		–	
				
Дистанционная пружина (5 шт.)				
	748.0050.5		748.0050.5	

Плазменный резак “ABICUT“

воздушное охлаждение • Нагрузка до 75 А

- Плазменные резаки легки в обращении благодаря короткой эргономичной рукоятке, гарантируют оптимальное качество резки
- Инновационная встроенная предохранительная система от самопроизвольного включения
- Рукоятка обеспечивает безопасную и неутомляющую работу
- Надёжная конструкция и оптимальное охлаждение обеспечивает длительный срок службы резака и его расходных частей
- Наличие контактного поджига сокращает затраты на термическую резку
- Плазменные резаки серии ABICUT совместимы со всеми известными установками воздушно-плазменной резки
- Ударостойкий защитный колпачёк изготовлен из специального материала
- Двухступенчатый защитный дистанцер для обеспечения наилучшего результата, как на малых так и больших токах
- Опция с коаксиальным кабелем
- Опция в ВЧ варианте



ABICUT 75

ABICUT 75 Coaxial cable

ABICUT 75
ABICUT 75 HF
ABICUT 75 Coaxial cable
ABICUT 75 HF Coaxial cable

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	воздушное
Ток поджига:	15–22 А (макс. 25 А)
Нагрузка:	75 А (при 60%ПВ)
Тип газа:	сжатый воздух
Необходимое количество газа:	около 135 л/мин.
Рабочее давление:	5 – 5,5 бар

Измерение воздуха производится используя плазменное сопло 1,22мм

Плазменный газ:	около 25л/мин.
Расход газа при поджиге:	≥ 12 л/мин.
Протечка газа после отключения:	≥ 60 сек.
Тип поджига:	Контактный / ВЧ
Газ:	сжатый воздух
Напряжение поджига:	7 кВ (ВЧ)
Толщина реза:	20 мм при 75 А в зависимости от материала и мощности плазменной установки

Укомплектованная горелка		Идент. №
Тип	**Разъём***	**6 м**
ABICUT 75	гаечный G1/4“	748.0124.1
ABICUT 75	центральный**	748.0130.1
ABICUT 75 HF	гаечный G1/4“	748.0125.1
ABICUT 75 HF	центральный**	748.0131.1
ABICUTz 75 с коаксиальным кабелем	центральный**	748.0132.1
ABICUT 75 HF с коаксиальным кабелем	центральный**	748.0133.1

Головка резака	
Тип	**Идент. №**
ABICUT 75	748.0100.1
ABICUT 75	748.0100.1
ABICUT 75 HF	748.0100.1
ABICUT 75 HF	748.0100.1
ABICUT 75 с коаксиальным кабелем	748.0100.1
ABICUT 75 HF с коаксиальным кабелем	748.0100.1

*Прочие разъёмы по запросу.

**Для безопасной работы обратите внимание, соответсвует ли требованиям EN 60 974-1 центральный разъём источника питания. При заказе резака, укажите тип источника и разъём.

ABICUT 75

Запасные части	**Стандарт**	**ВЧ Вариант**	
			
Охладительная трубка (2 шт.)	**стандарт** 748.0116.2	**стандарт** 748.0116.2	**длинный** 748.0129.2
			
Электрод (10 шт.)	**стандарт** 748.0118.10	**стандарт** 748.0118.10	**длинный** 748.0128.10
			
Завихритель (2 шт.)	748.0108.2	748.0117.2	
			
Сопло (10 шт.)	**стандарт**	**стандарт**	**Длинное**
Ø 1,0 мм / up to 55 A	748.0119.10	748.0119.10	–
Ø 1,2 мм / up to 75 A	748.0120.10	748.0120.10	–
Ø 1,0 мм / up to 50 A	–	–	748.0121.10
Ø 1,2 мм / up to 70 A	–	–	748.0122.10
			
Пружина (5 шт.)	748.0107.5		
			
Защитный колпачок (2 шт.)	748.0112.2	748.0112.2	
			
Дистанционная пружина (5 шт.)	748.0115.5	748.0115.5	
			
Дистанционная насадка (2 шт.)	748.0127.2	748.0127.2	

Плазменная горелка “ABIPLAS® WELD“
жидкостное охлаждение

ABICOR BINZEL предлагает новое поколение экономичных плазменных горелок ABIPLAS® WELD серии. Благодаря небольшим размерам горелки, облегчается работа с деталями самых сложных геометрических конструкций. Стабильный сварочный процесс гарантирует работу без брызг и высокое качество шва. Благодаря этому нет необходимости в доработках после сварочного процесса как ручным, так и автоматическим способом.



ABIPLAS® WELD 100 W MT

ABIPLAS® WELD 150 W MT



ABIPLAS® WELD 100 W

ABIPLAS® WELD 150 W

ABIPLAS® WELD 100 W
ABIPLAS® WELD 100 W MT

Технические данные (EN 60 974-7):

Тип охлаждения:	жидкостное
Сварочный ток:	3–100 A
ПВ:	100%
Скорость сварки:	Vs до 1,5 м/мин.
Диаметр сопла:	0,8–3,6 мм
Мощность устройства охлаждения:	1,1 KW

ABIPLAS® WELD 150 W
ABIPLAS® WELD 150 W MT

Технические данные (EN 60 974-7):

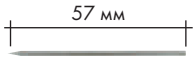
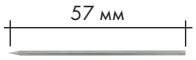
Тип охлаждения:	жидкостное
Сварочный ток:	15–150 A
ПВ:	100%
Скорость сварки:	Vs до 4,0 м/мин.
Диаметр сопла:	1,2–3,0 мм
Мощность устройства охлаждения:	1,5 KW

Укомплектованная горелка		Идент. №	
Тип	**Разъём***	**4 м**	**8 м**
ABIPLAS® WELD 100 W	центральный	698.0075	698.0085
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	центральный	698.1010	698.1011
ABIPLAS® WELD 100 W MT	центральный	698.1013	698.1014
ABIPLAS® WELD 150 W	центральный	698.2023	698.2024
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	центральный	698.3009	698.3010
ABIPLAS® WELD 150 W MT	центральный	698.3011	698.3012

Головка горелки	
Тип	**Идент. №**
ABIPLAS® WELD 100 W	698.0001
ABIPLAS® WELD 100 W MT 70	698.0134
ABIPLAS® WELD 100 W MT	698.1001
ABIPLAS® WELD 150 W	698.2001
ABIPLAS® WELD 150 W MT 70	698.2080
ABIPLAS® WELD 150 W MT	698.3001

*Другие типы разъёмов по запросу.

ABIPLAS® WELD 100 W / MT
ABIPLAS® WELD 150 W / MT

Запасные части	ABIPLAS® WELD 100 W / MT	ABIPLAS® WELD 150 W / MT
Колпачок		
Ø 1,0 мм	698.0058	–
Ø 1,6 мм	698.0059	698.2033
Ø 2,4 мм	698.0016	698.2030
Ø 3,2 мм	698.0027	698.2012
Вольфрамовый электрод		
Ø 1,0 мм	698.0064	–
Ø 1,6 мм	698.0065	698.0065
Ø 2,4 мм	698.0066	698.0066
Ø 3,2 мм	698.0067	698.0067
Центрирующая втулка		
Ø 1,0 мм	698.0054	–
Ø 1,6 мм	698.0055	698.2035
Ø 2,4 мм	699.0081	698.2032
Ø 3,2 мм	698.0029	698.2020
Изолятор		
	698.0048	699.0041

Сопло				
Ø 0,8 мм	698.0060	698.0077	–	–
Ø 1,2 мм	698.0061	698.0078	698.2036	–
Ø 1,4 мм	–	–	698.2037	–
Ø 1,6 мм	–	–	698.2038	698.2057
Ø 1,7 мм	698.0062	698.0079	–	–
Ø 1,8 мм	–	–	698.2014	–
Ø 2,0 мм	–	–	698.2015	698.2058
Ø 2,3 мм	698.0019	698.0080	698.2016	–
Ø 2,6 мм	698.0063	698.0081	698.2017	698.2059
Ø 3,0 мм	698.0030	–	698.2018	–
Ø 3,6 мм	698.0053	–	–	–
Газовый диффузор				
	698.0012		698.2009	

Защитное сопло				
	698.0015	698.0082	699.0071	698.2060
Установочный шаблон				
	698.0018	698.0083	698.2019	698.2062

Notes



Welding Accessories

Центральный адаптер с пружинными контактами

- Мягкий контакт . . .

Блоки принудительного охлаждения

- WK 23 / WK 43

Сварочные принадлежности

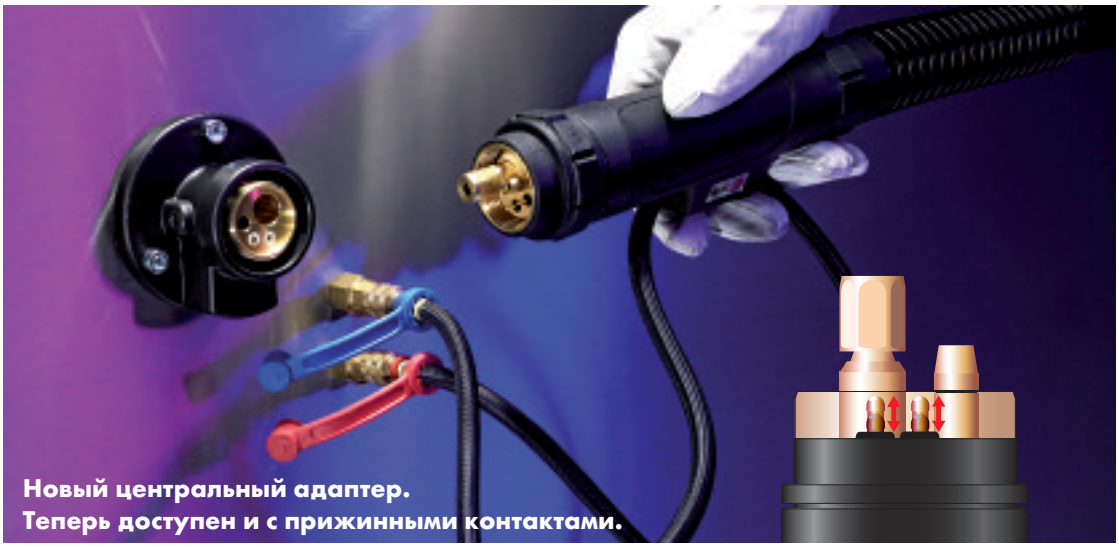
- Антипригарные средства, паста против прилипания брызг Duesofix, охлаждающие агенты и т.д..

Центральный адаптер с пружинными контактами

Мягкий контакт. . .

Система работает!
Чтобы не происходило.

Даже если контакты слегка повреждены из-за жёстких условий эксплуатации или деформированы из-за неправильной эксплуатации – центральный адаптер обеспечит безопасный контакт даже с разъёмами других производителей



При подключении адаптера к разъёму, контактные штырьки адаптера находятся в плотном контакте с разъёмом, так как пружинная нагрузка обеспечивает дополнительное давление.

Даже в случае неправильного использования или при выборе несоответствующего разъёма, повреждений не произойдёт, т.к. контактные штырьки обладают гибкими характеристиками.



Постоянный контакт, благодаря пружинным контактам!

Центральный адаптер с пружинными контактами **Идент. №**

Тип	Тип горелки	
Центр.адаптер KZ-2	для MB / MB GRIP & RAB Plus, газовое охлаждение	501.0003
Центр.адаптер WZ-2	для MB / MB GRIP, Push-Pull & RAB Plus, жидкостное охлаждение	501.0015
Центр.адаптер WZ-2	для ABIMIG®, жидкостное охлаждение	501.0015
Центр.адаптер GZ-2	для Push-Pull, воздушное охлаждение	501.0005
Адаптер с проводом управления	100мм (белый)	501.2378
Адаптер с проводом управления	100мм (коричневый)	501.2377

Блоки принудительного охлаждения WK 23 / WK 43

Портативные блоки охлаждения для самого широкого применения!

- **Простой в использовании:** Подключение с помощью быстросъёмных соединений
- **Компактные размеры:** Не занимает много рабочего места
- **Надёжная конструкция:** Нержавеющая ёмкость и надёжный корпус
- **Несложные в обслуживании:** Прозрачный датчик уровня жидкости



WK 23



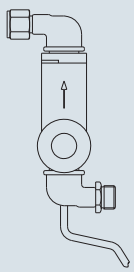
WK 43

Технические данные:

Тип:	**WK 23**	**WK 43**
Теплообменник: Насос 50Hz (степень защиты IP54)	2-х рядный Высота подачи: Hmax. 32м Объём подачи на G3/8"разъёме: Qmax. 13.5 л/мин.	4-х рядный Высота подачи: Hmax. 32м Объём подачи на G3/8"разъёме: Qmax. 13.5 л/мин.
мощность охлаждения (RT= 22°C)	около 1000W при 1л/мин.	около 1250W при 1л/мин.
Габариты (ШхДхВ)	253x270x460 мм	253x270x516 мм
Вес:	17 kg	18 kg
Вместимость бака:	7 литров	7 литров

Тип	**Напряжение сети**	**Частота**	**Мощность двигателя**	**Номинальный ток**	**Идент. №**
WK 23	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0137
WK 43	230 V	50 Hz	0,35 kW	3,1 A	850.0159

Рекомендация:
Для охлаждения установок и резаков для плазменной резки и сварки, используйте – BTC-15, специальный охлаждающий агент ABICOR BINZEL с морозостойкостью до -10°C. Необходимо подключать только с предохранителем двигателя!



Датчик давления жидкости

Позволяет защитить сварочную горелку от повреждения, в случае отсутствия давления в системе.

Тип	**Идент. №**
Датчик с G 3/8" резьбой	850.0033

MIG/MAG Сварочные принадлежности

Для достижения лучших результатов. . .

. . . одним из факторов, способствующих достижению хороших результатов при сварке, является применение профессиональных приспособлений. Идеально подобранные для конкретной работы приспособления обеспечивают безопасную работу и долговечность

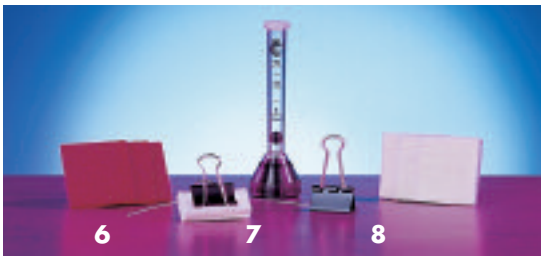
Качественные приспособления для сварки увеличивают производительность и надёжность горелки.

Чтобы достичь хороших результатов, ничего не делайте "на авось". Доверьтесь оригинальным приспособлениям для сварки фирмы ABICOR BINZEL









1 **Спрей, для предотвращения прилипания брызг**
без силикона и растворителей
400 мл Иден. № 192.0127

2 **Супер-спрей, для предотвращения прилипания брызг**
без силикона
400 мл Идент. № 192.0107

3 **Duesofix-паста**
для предотвращения прилипания брызг
300 мл. Идент. № 192.0058

4 **Для робо- сварочных горелок, предотвращает прилипание брызг**
без силикона
1 литр Идент. № 192.0056
5 литров Идент. № 192.0052
20 литров Идент. № 192.0048
200 литров Идент. № 192.0046

5 **Охлаждающая жидкость BTC-15**
Специальный хладоагент от ABICOR BINZEL, защищаетвсё сварочное и режущее оборудование с жидкостным охлаждением до -10°C
5 литров Идент. № 192.0110
20 литров Идент. № 192.0111
200 литров Идент. № 192.0112

6 **Набор для чистки проволоки**
красный (для стали) Идент. № 193.0001
белый (для Al) Идент. № 193.0002
красный (25 шт.) Идент. № 193.0003
белый (25 шт.) Идент. № 193.0004

7 **Ротаметр** Идент. № 191.0003

8 **Зажим** Идент. № 193.0007

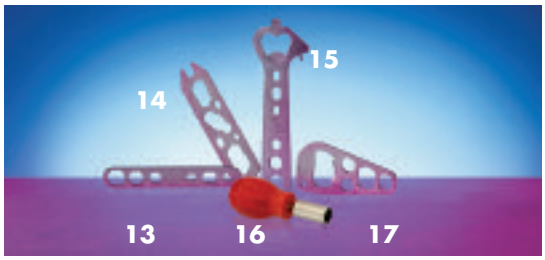
MIG/MAG Сварочные принадлежности













9 Кейс для принадлежностей

большой	Идент. №	192.0069
маленький	Идент. №	192.0066

10 Кусачи

No. 1 (FIX)	Идент. №	193.0013
No. 2 (FIX)	Идент. №	193.0014

11 Кран

для 200л бочки	Идент. №	192.0109

12 Подставка для MIG горелок

без магнита (FIX)	Идент. №	193.0018

13 Ключ

стандартный	Идент. №	191.0001

14 Ключ

для ABIMIG® газовое охлаждение	Идент. №	191.D045

15 Универсальный ключ Идент. № 191.0015

16 Ключ для электродов Идент. № 743.0064

17 Универсальный ключ Идент. № 750.0125

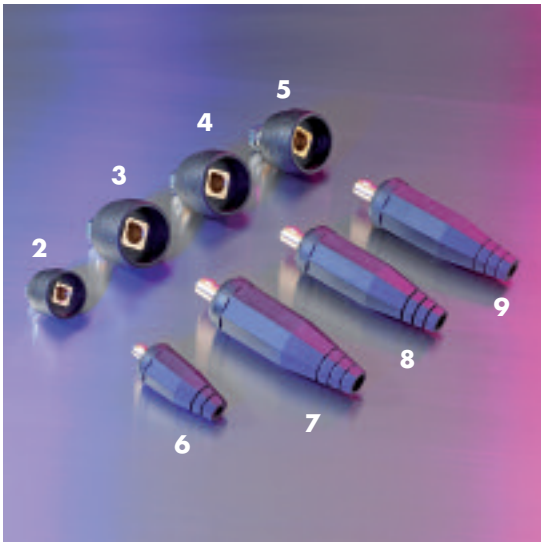
18 Кусачи, для спиралей

из искуственных материалов	Идент. №	191.0064

19 Кусачи, для шланговых пакетов Идент.№ 191.0062

TIG Сварочные принадлежности





1 Вольфрамовые электроды
Согласно DIN EN 26 848

Вольфрамовый электрод DIN EN 26 848:

Обозначение	Содержание оксида в % (мин./макс.)	Вид оксида	цвет
WP	–	–	зелёный
WT 10	0.9 / 1.2	ThO_2	жёлтый
WT 20	1.8 / 2.2	ThO_2	красный
WT 40	3.8 / 4.2	ThO_2	оранжевый
WR 2	–	смесь оксидов	бирюзовый
WL 10	0,8 / 1.2	La_2O_3	чёрный
WL 15	1.3 / 1.7	La_2O_3	золотой
WL 20	1.8 / 2.2	La_2O_3	синий
WC 20	1.8 / 2.2	CeO_2	серый
WZ 8	0.7 / 0.9	ZrO_2	белый

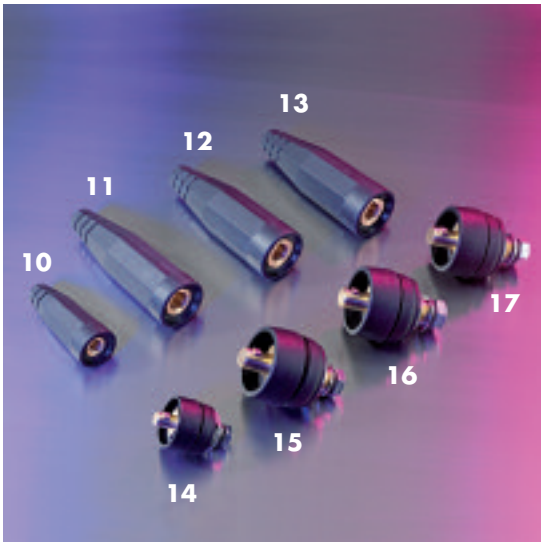
Гнёзда панельные

2	ABI-IF 10-25	Идент. № 511.0304
3	ABI-IF 35-50	Идент. № 511.0314
4	ABI-IF 50-70	Идент. № 511.0330
5	ABI-IF 70-95	Идент. № 511.0309

Штекера кабельные

6	ABI-CM 10-25	Идент. № 511.0305
7	ABI-CM 35-50	Идент. № 511.0315
8	ABI-CM 50-70	Идент. № 511.0331
9	ABI-CM 70-95	Идент. № 511.0342

TIG Сварочные принадлежности









Гнёзда кабельные

10 ABI-CF 10-25	Идент. № 511.0303
11 ABI-CF 35-50	Идент. № 511.0313
12 ABI-CF 50-70	Идент. № 511.0329
13 ABI-CF 70-95	Идент. № 511.0340

Штекера панельные

14 ABI-IM 10-25	Идент. № 511.0306
15 ABI-IM 35-50	Идент. № 511.0316
16 ABI-IM 50-70	Идент. № 511.0332
17 ABI-IM 70-95	Идент. № 511.0320

18 Подставка для TIG горелок (FIX)
Идент. № 193.0019

19 двухкомпонентный клей
Идент. № 191.0005

20 специальный клей
для резины и пластмассы
Идент. № 191.0034

21 Кейс для принадлежностей

Большой	Идент. № 192.0069
Маленький	Идент. № 192.0066

M&W

Наша производственная программа:

MIG/MAG
- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки
- Сварочные горелки Push-Pull
- Горелки с дымоотсосом
- Система центральных соединительных разъемов

TIG
- Сварочные горелки
- Автоматические и специальные горелки

PLASMA
- Плазменные резаки
- Горелки для плазменной резки
- Автоматические и специальные горелки

Роботопериферия
- Роботизированные горелки MIG/TIG/Plasma
- Антикреш система Robot Mount CAT2/iCAT
- Система замены головок горелок ATS-Rotor
- Система замены инструмента WWS
- Блок обрезки проволоки DAV
- Станция очистки горелки BRS-LC, BRS-CC и BRS-FP
- Участок подачи проволоки APD-MF

Приспособления для сварки
- Блок принудительноо охлаждения
- Байонетные разъемы для сварочного кабеля
- Предотвращающие прилипание брызг аэрозоль, паста

и т.д.



ABICOR BINZEL®

Представительство в Республике Беларусь:
ИООО "АБИКОР БИНЦЕЛЬ Техникс"
г. Минск, ул. Тимирязева 123/2, ком.31
Телефон: +375 17 259 62 62
Факс: +375 17 259 62 62
E-mail: dubrov@binzel-abicor.by

www.binzel-abicor.com

IBG GROUP PRO.G001.BY • Bi-1.000.03.10 • Printed in Belarus • © Copyright